

缙云县飞亚德汽车配件有限公司  
年产100万只汽车发电机电容和300万只汽车发电  
机后罩盖生产线项目  
竣工环境保护验收监测表

QX(竣)20220203

建设单位：缙云县飞亚德汽车配件有限公司

编制单位：浙江齐鑫环境检测有限公司

二〇二二年二月

建设单位法人代表：应焕永

编制单位法人代表：蒋国龙

项目负责人：唐茵

报告编写人：唐茵

建设单位：缙云县飞亚德汽车配件有限公司

电话：13357088098

传真：/

邮编：321400

地址：丽水市缙云县壶镇镇丽缙产业园苍岭路6  
号众创小微园16幢

编制单位：浙江齐鑫环境检测有限公司

电话：0578-2303512

传真：0578-2303507

邮编：323000

地址：浙江省丽水市莲都区丽南花苑1幢三层

## 目 录

一、建设项目概况 .....	1
二、项目建设情况 .....	5
三、环境保护设施 .....	13
四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 .....	18
五、验收监测质量保证及质量控制 .....	21
六、验收监测内容 .....	23
七、验收监测结果 .....	24
八、验收监测结论 .....	30
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	32
附件 1：项目所在地示意图 .....	33
附件 2：审批项目批复 .....	34
附件 3：营业执照 .....	35
附件 4：原项目验收文件 .....	36
附件 5：企业排污许可回执 .....	37

## 一、建设项目概况

建设项目名称	年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目				
建设单位名称	缙云县飞亚德汽车配件有限公司				
建设项目性质	迁建				
建设地点	丽水市缙云县壶镇镇丽缙产业园苍岭路 6 号众创小微园 16 幢				
主要生产内容	汽车发电机电容、汽车发电机后罩盖				
设计生产能力	100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖				
实际生产能力	100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖				
建设项目环评时间	2021 年 12 月	开工建设时间	2021 年 12 月		
调试时间	2021 年 12 月	验收现场监测时间	2021 年 12 月 24 日、12 月 25 日		
环境影响评价文件审批部门	丽水市生态环境局缙云分局	环境影响评价文件编制单位	丽水市环科环保咨询有限公司		
环保设施设计单位	上海环保科技信息技术有限公司	环保设施施工单位	上海环保科技信息技术有限公司		
投资总概算	250 万元	环保投资总概算	26 万元	比例	10.4%
实际总投资	260 万元	环保投资	32 万元	比例	12.3%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1 施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29 修订）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订版）；</p> <p>(6) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》中华人民共和国国务院令（第 682 号）（2017.7.16 发布）；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p>				

	<p>(9) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》，省政府令第 364 号，2021.2.10 修正；</p> <p>(10) 《关于建设项目环保设施验收有关事项的通知》浙江省环境保护厅，浙环办函〔2017〕186 号；</p> <p>(11) 丽水市生态环境局缙云分局《缙云县“区域环评+环境标准”改革区域年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响评价文件备案通知书》编号：2021-076，2021 年 12 月 8 日；</p> <p>(12) 《缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响登记表》，丽水市环科环保咨询有限公司，2021 年 12 月。</p>																														
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p><b>1、废水</b></p> <p>项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中标准限值）后纳入工业园区污水管网，经壶镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。具体标准见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）</b> <b>中表 4 第二类污染物最高允许排放浓度</b> 单位：除 pH 外，mg/L</p> <table border="1" data-bbox="453 1361 1449 1597"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>污染物</th> <th>适用范围</th> <th>三级标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>pH 值</td> <td>一切排污单位</td> <td>6~9（无量纲）</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>悬浮物</td> <td>其它排污单位</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>化学需氧量</td> <td>其它排污单位</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>五日生化需氧量</td> <td>其它排污单位</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1-2 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）</b> 单位：mg/L</p> <table border="1" data-bbox="453 1664 1449 1805"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>污染物项目</th> <th>适用范围</th> <th>间接排放限值</th> <th>污染物排放监控位置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>氨氮</td> <td>其它企业</td> <td>35</td> <td>企业废水总排放口</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>2、废气</b></p> <p>注塑废气排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中特别排放限值要求，见表 1-2。</p>	序号	污染物	适用范围	三级标准	1	pH 值	一切排污单位	6~9（无量纲）	2	悬浮物	其它排污单位	400	3	化学需氧量	其它排污单位	500	4	五日生化需氧量	其它排污单位	300	序号	污染物项目	适用范围	间接排放限值	污染物排放监控位置	1	氨氮	其它企业	35	企业废水总排放口
序号	污染物	适用范围	三级标准																												
1	pH 值	一切排污单位	6~9（无量纲）																												
2	悬浮物	其它排污单位	400																												
3	化学需氧量	其它排污单位	500																												
4	五日生化需氧量	其它排污单位	300																												
序号	污染物项目	适用范围	间接排放限值	污染物排放监控位置																											
1	氨氮	其它企业	35	企业废水总排放口																											

表 1.1-2 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)特别排放限值

序号	污染物名称	最大允许排放浓度mg/m <sup>3</sup>	企业边界浓度限值
			浓度mg/m <sup>3</sup>
1	非甲烷总烃	60	4.0
2	颗粒物	20	1.0

焊接烟尘排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放监控限值,见表 1-3。

表 1-3 《大气污染物综合排放标准》二级标准限值

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

企业厂区内无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 3782-2019)中特别排放限值。

表 1-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1 h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

### 3、噪声

营运期边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类声环境功能区标准,见表 1-5。

表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
3类	65	55

### 4、固体废物

固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中相关规定。

### 5、总量控制

根据《重点区域大气污染防治“十二五”规划》(环发[2012]130号)、《浙江省工业污染防治“十三五”规划》(浙环发[2016]46号)，“十三五”期间纳入排放总量控制的污染物为 COD、SO<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub>-N、氮氧化物、工业烟粉尘、VOCs。

本项目大气污染物 VOCs 排放量为 0.014t/a, 根据《重点区域大气

	<p>污染防治“十二五”规划》（环发[2012]130 号）和《浙江省工业污染防治“十三五”规划》（浙环发[2016]46 号），丽水属于一般控制区，大气污染物总量替代削减比例按 1: 1.5 进行替代，则区域替代削减量为 VOCs: 0.021t/a。VOCs 目前尚未开展排污权交易，总量指标在缙云县区域内平衡。</p>
--	--

## 二、项目建设情况

### 1、项目概况

缙云县飞亚德汽车配件有限公司原厂址位于缙云县壶镇镇锦绣路 62 号，于 2019 年 3 月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编写了《缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 250 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响登记表》，并于 2019 年 3 月 21 日取得了缙云县环境保护局《关于缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 250 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响评价文件备案通知书》

(2019-002) 文件。2019 年 4 月，缙云县飞亚德汽车配件有限公司委托浙江齐鑫环境检测有限公司对该项目进行竣工环境保护验收监测，最终完成自主验收。

后企业因自身发展需求，购得壶镇镇丽缙产业园苍岭路 6 号众创小微园 16 幢厂房产权，将原生产线迁建至新厂区内，增加部分生产设备，形成年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖的生产能力。

项目于 2021 年在缙云县经济和信息化局登记备案（项目代码：2111-331122-99-02-47290），2021 年 12 月，企业委托丽水市环科环保咨询有限公司编制了《缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响登记表》，并于 2021 年 12 月 8 日取得了丽水市生态环境局（缙云分局）对该项目的备案通知书，编号：2021-076。

依据国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等相关规定，2022 年 1 月，缙云县飞亚德汽车配件有限公司委托浙江齐鑫环境检测有限公司（即我司）对该项目进行竣工环境保护验收监测。我司在研读项目建设及环保等相关资料基础之上，组织相关技术人员，对项目进行现场勘察和资料收集，在整理收集项目的相关资料后，编制了验收监测方案，并依据项目备案通知书和环评文件，于 2021 年 12 月 24 日、25 日进行现场监测。

项目竣工环境保护验收工作由缙云县飞亚德汽车配件有限公司负责组织，浙江齐鑫环境检测有限公司承担该项目验收监测和报告编制工作。

本次验收仅针对缙云县飞亚德汽车配件有限公司（地址：丽水市缙云县壶镇镇丽缙产业园苍岭路 6 号众创小微园 16 幢）年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目的整体验收。

根据监测结果，编制完成验收监测报告。

### 2、建设内容

项目位于丽水市缙云县壶镇镇丽缙产业园苍岭路 6 号众创小微园 16 幢，总投资 260 万元，其中环保投资 32 万元，项目总建筑面积 1047.51m<sup>2</sup>。

2021 年 12 月项目开工建设，2022 年 1 月项目建设完成，并投入试生产。

项目工作制度及定员：企业全厂劳动定员约 30 人，一班制作业，每班工作 8 小时，年生产 300 天，厂区内不提供食宿。

表 2-1 产品一览表

序号	产品名称	设计产量	实际年产量
1	汽车发电机电容	100万只/a	99.6万只/a
2	汽车发电机后罩盖	300万只/a	300.3万只/a

表 2-2 项目主要生产设备一览表及说明

序号	设备名称	设计数量（台）	实际数量（台/条）	备注
1	注塑机	11	11	
2	拌料机	2	2	
3	吸料机	5	5	
4	立式电烘箱	13	13	
5	点焊机	2	2	
6	电动冲床	8	8	
7	测试仪	5	5	
8	组装流水线	1	1	含锡焊工位

表 2-3 原辅材料一览表

序号	名称	设计用量	实际年用量
1	PA66（新料）	200t/a	200.4t/a
2	PBT（新料）	10t/a	10t/a
3	五金配件	5t/a	5t/a
4	外购电容	100万套/a	99.6万套/a
5	锡焊丝	/	0.05t/a
6	水	570t/a	550t/a
7	电	80万度/a	81.2万度/a
8	环氧树脂	/	2t/a
9	环氧树脂固化剂	/	0.5t/a

\*实际年用量以验收监测期间估算

**主要原辅材料及理化性质：**

PA66：俗称尼龙-66。一种热塑性树脂。白色固体。密度 1.14。熔点 253℃。不溶于一般溶剂，仅溶于间苯甲酚等。机械强度和硬度很高，刚性很大。可用作工程塑料，也可用于制合成纤维。一般用己二酸和己二胺制成尼龙-66 盐后缩聚而得。

PBT：聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名 polybutylene terephthalate（简称 PBT），属于聚酯系列，是由 1,4-pbt 丁二醇(1,4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与 PET

一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

环氧树脂：主要成分为双酚 A 环氧树脂、氢氧化铝和二氧化硅，分解温度大于 200℃。

环氧树脂固化剂：主要成分为 4,4'-二氨基二苯基甲烷和改性剂。

### 3、地理位置及平面布置

#### (1) 地理位置

项目位于丽水市缙云县壶镇镇丽缙产业园苍岭路 6 号众创小微园 16 幢，周边为企业和园区道路。周边具体情况见图 2-1 和表 2-4。

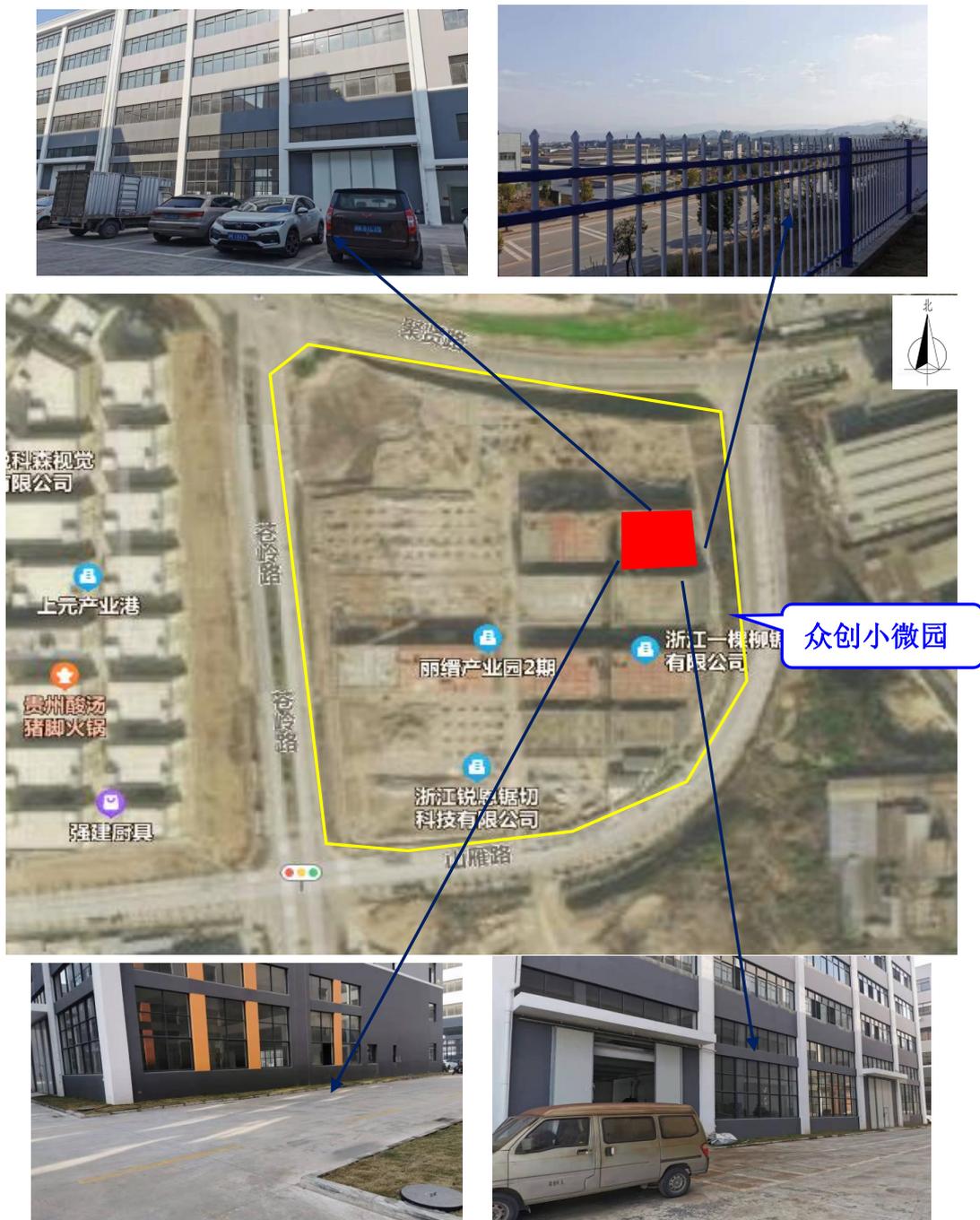


图 2-1 厂区周边示意图

项目南、西、北三侧均为园区道路和厂房；东侧为山雁路，隔路为闲置工业用地。距离本项目最近的环境敏感点为项目东南侧的胡宅口村，距离项目最近距离约 680m。

周边情况具体见表 2-5 和图 2-1。

表 2-5 项目周边情况一览表

	方位	概况
飞亚德	东侧	山雁路，隔路为闲置工业用地
	南侧	道路和厂房
	西侧	道路和厂房
	北侧	道路和厂房
众创小微园	东侧	山雁路，隔路为闲置工业用地
	南侧	山雁路，隔路为闲置工业用地
	西侧	苍岭路，隔路为上元小微企业园
	北侧	聚贤路，隔路为前进工贸
最近敏感目标		东南侧680m胡宅口村

(2) 平面布置

园区平面布置见图 2-2。



图 2-2 园区平面布置图

(3) 周边污染情况

项目周边为工业区，周边主要为轻工业企业，主要污染物为颗粒物和甲烷总烃。

(4) 原有污染物排放量

本项目为迁建项目，项目所在地原为空闲厂房不存在原有污染物。

4、主要工艺流程及产物环节

(一) 发电机后罩盖工艺流程简述

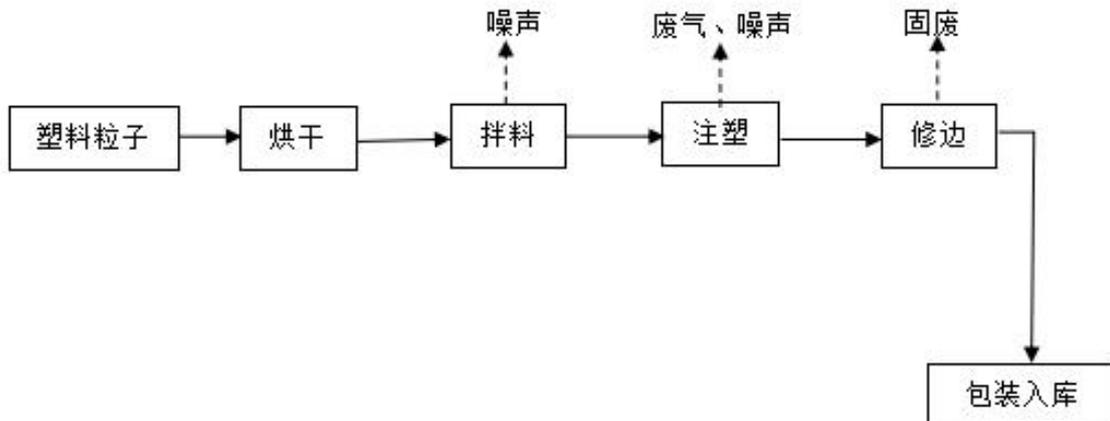


图 2-3 发电机后罩盖生产工艺流程图

工艺流程简要分析：

(1) 原料：项目所用原料为外购 PA66 及 PBT 塑料粒子。

(2) 烘干：为了防止某些原料因受潮在注塑过程中内部产生气泡而对产品质量有影响，先用烘干机对原料烘干，热烘采用电加热，温度约为 80℃。

(3) 拌料：利用拌料机按比例将两种塑料粒子均匀混合，由于塑料均为大颗粒粒子，因此基本不产生粉尘。

(4) 注塑：利用吸料机将原料泵吸入注塑机融化后利用模具注塑成型，注塑过程需用水间接冷却固化成型，冷却水循环使用，注塑过程会产生有机废气。

(5) 修边：注塑完成后人工去除边角余量。

检验合格后包装入库。

(二) 发电机电容器工艺流程简述

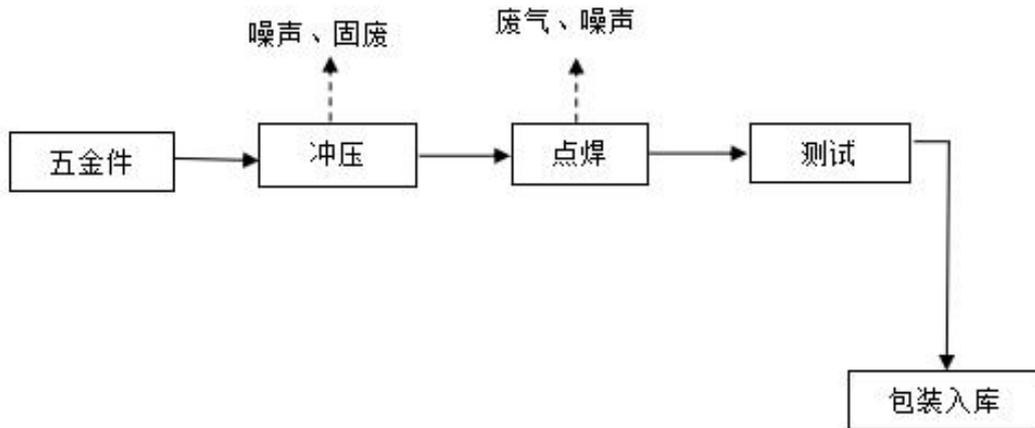


图 2-4 发电机电容器生产工艺流程图

工艺流程简要分析：

- (1) 冲压：利用冲压机对外购五金件进行冲压打孔。
- (2) 焊接：利用点焊机将电容电极与五金件进行焊接、组装，少量进行锡焊。
- (3) 测试：利用测试机对产品电容特性进行检测

检验合格后包装入库。

(三) 组装工艺

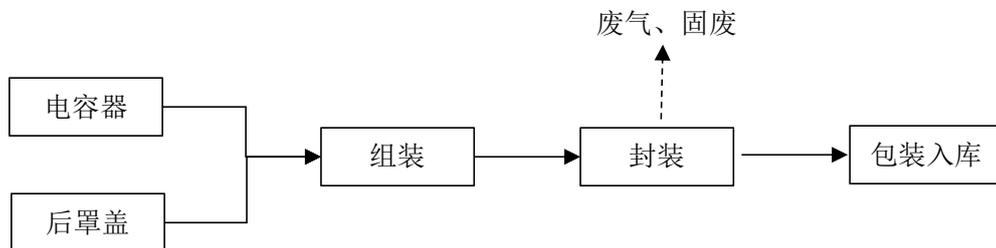


图 2-5 组装工艺流程图

企业产品约 50%进行组装出售，组装后需进行封装工艺，封装采用人工浇注环氧树脂和固化剂后常温晾干，该过程仅有少量有机废气挥发，后产品包装入库。

项目主要污染物及产生工序见表 2-7。

表 2-7 主要污染物及产生工序

污染物编号	污染物名称	产生工序
G1	注塑废气	注塑
G2	焊接烟尘	点焊、锡焊
G3	封装给其	封装
W1	生活废水	职工生活
W2	注塑冷却水	注塑
N1	机械噪声	冲压
S1	金属边角料	金加工

S2	塑料边角料	修边
S3	包装废物	原材料拆包
S4	生活垃圾	职工生活
S5	不合格品	测试
S6	空包装桶	封装

#### 4、水平衡

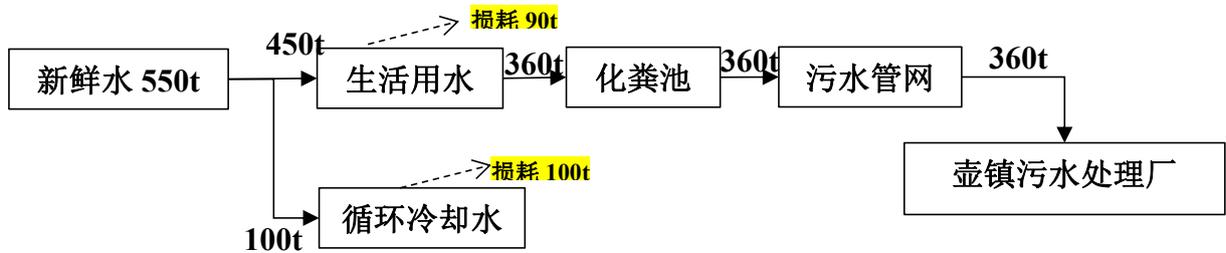


图 2-5 全厂水平衡图

#### 5、项目变动情况

项目建设地点、性质和工艺，基本符合环评及批复要求建设完成。

设备变动情况：项目原设计采用点焊，现实际采用点焊+少量锡焊，焊接工位安装集气罩，收集的废气进入光催化氧化设备处理后 15m 高空排放。

工艺变动情况：新增封装工艺，环氧树脂属于环保涂料，封装过程产生极少有机废气。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》等文件判断，由于有机废气不属于新污染物种类，且排放量极少，不超过原污染物排放量的 10%，故本项目不涉及重大变动。

实际建设内容变更情况见表 2-11。

表 2-11 项目环评与实际建设内容对照表

		环评中情况	项目实际情况	备注
项目选址		丽水市缙云县壶镇镇丽缙产业园苍岭路 6 号众创小微园 16 幢	丽水市缙云县壶镇镇丽缙产业园苍岭路 6 号众创小微园 16 幢	一致
建筑面积		1047.51m <sup>2</sup>	1047.51m <sup>2</sup>	一致
主体工程	生产车间	厂房 1~4F，1F 作为注塑、冲压车间，2F 作为工装车间，3/4F 作为仓库	厂房 1~4F，1F 作为注塑、冲压车间，2F 作为点焊、工装车间，3/4F 作为仓库	一致
公用工程	供电	由市政供电	由市政供电	一致
	给水	由市政供水	由市政供水	一致

	排水		厂区内排水实行雨污分流、清污分流制。雨水经雨水沟收集排入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理排入园区污水管网	厂区内雨污分流；雨水经雨水沟进入雨水管网；生活污水经化粪池预处理后纳入工业园区污水管网，最终进入壶镇污水处理厂处理达标排放	一致
	其他		厂区内不设食宿	厂区内不设食宿	一致
环保工程	废水	生活污水	化粪池、冷却水池	化粪池、冷却水池	一致
	废气	注塑废气	集气+光催化氧化+15m排气筒	集气+光催化氧化+15m排气筒 (DA001)	一致
		焊接烟尘	加强车间通风	集气+光催化氧化+15m排气筒 (DA001)	改进
	噪声		选用低噪声设备，设备室内安装，对高噪声设备增加隔声罩或消声器，加强设备的维护和保养，加强工人操作场所的噪声控制等	高噪声设备设置减振基础和安装消声器；车间内合理布局；生产设备均维护良好；加强员工操作管理	一致
	固体废物		设置一般固废堆放处	设置一般固废堆放处、危废仓库	优化

### 三、环境保护设施

#### 1、废水

##### 1.1 主要污染源

本项目雨污分流，厂区内雨水均进入雨水管网；注塑冷却水循环使用不外排，故企业产生的废水主要是生活废水。



图 3-1 循环水池现场图

##### 1.2 处理设施和排放

生活污水经化粪池预处理后纳入工业园区污水管网，经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中标准限值），纳入工业区污水管网，进入壶镇污水处理厂处理排放，年排污水量 360t。

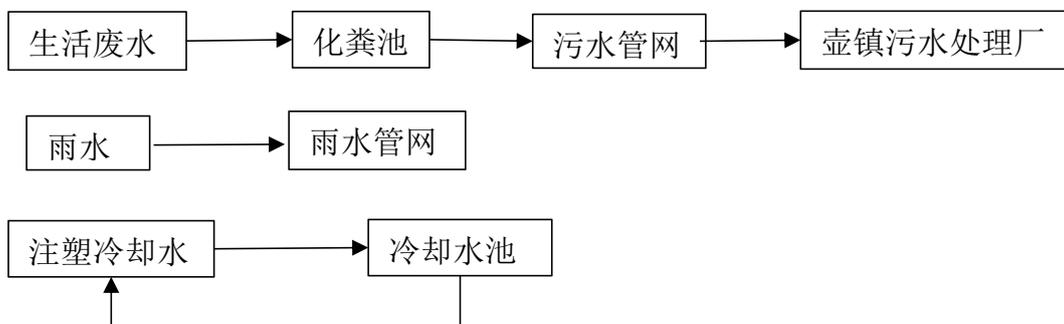


图 3-2 主要废水工艺流程图

#### 2、废气

## 2.1 主要污染源

本项目废气主要为注塑烘干废气和焊接烟尘。

## 2.2 处理设施和排放

### (1) 注塑废气

新式注塑机和烘箱半封闭操作，上方均设有集气装置，老式注塑机注塑处设集气罩，各支风管内注塑废气收集纳入主风管，收集的注塑废气由引风机送至楼顶经上海环保科技有限公司设计建设的等离子光氧一体机处理后经楼顶 15m 排气筒（DA001）高空排放。该套设备设计最大风量 5000m<sup>3</sup>/h。



图 3-3 废气收集处理现场图

### (2) 焊接烟尘

项目采用点焊和锡焊对电极及五金件进行焊接，在焊接时产生少量烟尘以及塑料熔化有机废气，企业在每个焊接操作工位设置集气罩，收集的废气进入光催化氧化设备处理后经楼顶 15m 排气筒（DA001）高空排放。

### (3) 封装废气

根据环氧树脂和固化剂厂家提供的产品成分表，环氧树脂及其固化剂为环保材料，封

装过程仅有少量游离有机废气挥发，企业车间内注意通风，少量有机废气无组织排放。

### 3、噪声

本项目噪声源主要产生注塑机、拌料机等设备的运行，噪声强度一般在 70~85dB (A) 之间；企业主要通过以下措施来减少噪声排放：生产机械选购先进的低噪设备，对高噪设备安装减震器，车间内合理布局，对员工进行上岗培训。

### 4、固（液）体废物

本项目产生的固体废物主要为金属边角料、塑料边角料、包装废物、生活垃圾和空包装桶。

①金属边角料：产生于金加工，目前年产生量为 0.05/a。暂存于一般固废堆放处，后外售给废品回收单位。

②废包装材料：产生于原料拆包，年产生 1.5t/a。暂存于一般固废堆放处，后外售给废品回收单位。

③塑料边角料：产生于注塑，年产生量为 3.5t/a，均收集后回用于生产不废弃。

④生活垃圾：产生于职工生活，年产生生活垃圾 6.8t/a，分类收集后由当地环卫部门统一及时清运。

⑤空包装桶：产生于环氧树脂和固化剂拆包，属于危险废物（900-041-49），年产生量为 0.3t/a，后由厂家回收。

项目固体废物产生量及处置方式具体情况见表 3-1。

表 3-1 项目固体废物情况一览

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	属性	危废代码	预测产生量 (吨/年)	实际产生量 (吨/年)	处置去向
1	塑料边角料	注塑	固态	塑料	一般固废	/	4	3.5	收集后回用于生产
2	金属边角料	冲压	固态	金属屑	一般固废	/	0.05	0.05	出售给废品回收单位
3	包装废物	原料拆包	固态	塑料、纸屑	一般固废	/	2	1.5	
4	生活垃圾	职工生活	固态	食物残渣、纸屑	一般固废	/	9	6.8	委托环卫部门清运
5	空包装桶	原料拆包	固态	树脂	危险废物	900-041-49	/	0.3	厂家回收

## 5、其他环境保护设施

### 5.1 环境风险防范设施

(1) 企业员工均经过安全生产培训、生产技能培训和风险防范、应急培训后上岗，生产过程按照安全生产管理。

(2) 企业根据消防要求配备灭火器、消火栓等消防设备，同时定期进行检查，确保消防设施处于正常状况。

(3) 企业车间通风设备齐全，车间内空气流通顺畅。

(4) 企业年组织一次应急演练且制定大部分风险防范措施。

(5) 企业对生产设备和各水池、收集沟定期维护，车间地面已进行防腐防渗。

(6) 企业已制定环境风险规章制度和环境风险防范措施。

### 5.2 排污口

本项目厂区内所有外排废水通过一个排污口（DW001）进入园区污水管网纳管。

## 6、验收期间监测点位布局



\*12月24日风向为西北风，12月25日风向为西北风

图 3-4 废水、废气、噪声监测点位示意图

## 7、环境管理检查结果

### 7.1 环保管理制度及人员责任分工

为加强环保管理，公司已配专人负责环保管理，负责固废收集和处置以及做好相应台帐记录，以保证环保措施落实到位。

### 7.2 监测手段及人员配置

企业暂无手工监测手段，厂区内产生的废水、废气等污染物按照自行监测要求，委托检测公司采样监测。

### 7.3 排污许可申报情况

企业搬迁后已于 2021 年 12 月进行排污许可登记变更，登记编号：91331122MA28J1HW42001X。

## 8、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资 260 万元人民币，其中环保投资 32 万人民币，占总投资的 12.31%，其中废气的收集与处置占 28 万元，噪声防治占 3 万元，固废的收集与处置占 1 万元。具体投资情况见表 3-2。

表 3-2 实际环保投资情况一览表

序号	时段	污染物	环保投资项目	投资概算	实际投资
1	营运期	有组织废气	等离子一体机、风机、管道	15	20
2		无组织废气	车间通风	5	8
3		生活污水	依托已建化粪池	0	0
4		设备运行噪声	降噪、隔振、设备基础防振措施等	5	3
5		一般固废	固废委托处置	1	1
合计				26	32

#### 四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

表 4-1 项目环评污染防治措施落实情况一览表

类别	排放源	污染物	环评设计环保设施与防治措施	实际治措施落实情况
水污染物	生活污水	COD <sub>Cr</sub> NH <sub>3</sub> -N	经化粪池预处理后，排入工业园区污水管网	经化粪池预处理后进入污水总排口DW001排入工业园区污水管网进行纳管
	注塑冷却水	/	循环使用不外排	循环使用不外排
大气污染物	注塑废气	有机废气	要求企业在每台注塑机的废气产生点上方设置集气罩，产生的废气由各支风管集气收集纳入主风管，再引至光催化氧化设备处理后通过15m以上排气筒高空排放	每台注塑、烘干处设置集气装置，产生的废气由各支风管集气收集纳入主风管，再引至光催化氧化设备处理后通过楼顶15m排气筒（DA001）高空排放
	焊接烟尘	烟尘	加强车间机械通风	在各工位设集气装置，收集的废气光催化氧化设备处理后通过楼顶15m排气筒（DA001）高空排放
固体废物	金加工	金属边角料	外售物资回收公司	出售给废品回收单位
	原料拆包	废包装材料		
	注塑	塑料边角料	收集回用	
	职工生活	生活垃圾	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
	封装	空包装桶	/	厂家回收
噪声	生产线	机械噪声	加强治理：对设备根据设备的自重及振动特性采用合适的隔振垫、减振器等	生产机械选购先进的低噪设备，对高噪设备安装减震器，车间内合理布局，对员工进行上岗培训

## 2、审批部门审批决定

缙云县“区域环评+环境标准”改革区域年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响评价文件备案通知书

编号: 2021-076

缙云县飞亚德汽车配件有限公司:

你单位于 2021 年 12 月 8 日提交的年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响登记表、备案申请承诺书、信息公开情况说明等材料悉, 经形式审查, 同意备案。

建设项目在投入生产或者使用前, 请你单位对照环评及承诺备案的要求, 依法申领排污许可证, 并按规范自行组织环保设施竣工验收, 验收合格后方可投入生产。

丽水市生态环境局缙云分局

2021 年 12 月 8 日

表 4-2 环评验收情况一览表

分类	环评要求	验收情况	备注
建设内容	缙云县飞亚德汽车配件有限公司拟将原生产线迁建至新厂区内，迁建后形成年产100万只汽车发电机电容和300万只汽车发电机后罩盖的生产能力；	项目位于丽水市缙云县壶镇镇丽缙产业园苍岭路6号众创小微园16幢，总投资260万元，其中环保投资32万元，项目总建筑面积1047.51m <sup>2</sup> ；	符合
废水	严格落实水污染防治措施。排放浓度执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中标准限值；	项目厂区内雨污分流；生活污水经化粪池预处理后进入厂内污水总排口纳管，外排废水中氨氮、总磷能达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求，其他指标能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求；	符合
废气	严格落实各项大气污染防治措施，确保项目大气污染物稳定达标排放。排放浓度能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中特别排放限值要求；	DA001排气筒中各污染物排放浓度能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中特别排放限值要求；	符合
噪声	认真落实各项噪声防治措施，对高噪声设备和功率较大设备采取防震隔振、消声等措施，厂区车间采取相应的隔声、吸声等措施，合理布置设备位置，加强设备定期检查、维护和管理，确保厂界噪声《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；	通过一系列隔声降噪措施后，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值；	符合
固废	固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。	金属边角料和废包装材料外售给废品回收单位；塑料边角料收集后回用于生产不废弃；生活垃圾当地环卫部门统一及时清运，一般固废的储存、处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。空包装桶由厂家回收，危险废物的储存、处置能按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中相关规定。	符合

## 五、验收监测质量保证及质量控制

### 1、监测分析方法和分析仪器

表 5-1 监测分析方法、仪器一览表

类别	检测项目	检测方法	主要仪器	检定有效期限	检出限
废水	pH值	水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式PH计 (PHB-4上海仪电)	2022.05.27	0~14
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	分光光度计 (722N, S-L-007)	2022.06.25	0.025 mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法HJ 828-2017	50ml棕色酸碱通用滴定管	/	4 mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	液晶生化培养箱 (LRH-70, S-W-002)	2023.01.07	0.5 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	分析电子天平 (AP125WD, S-L-019)	2023.01.09	4 mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 (OIL480, S-L-011)	2023.01.07	0.06 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法GB/T 11893-1989	分光光度计 (722N, S-L-007)	2022.06.25	0.01mg/L
有组织废气	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	全自动烟尘气测试仪器 (YQ3000-D青岛明华, S-X-079)	2022.11.06	1.0mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	分析电子天平 (AUW120D, S-L-019)	2023.01.09	20mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	岛津气相色谱仪 (GC2018, S-L-107)	2023.01.19	0.07 mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法GB/T 15432-1995	分析电子天平 (AUW120D, S-L-019)	2023.01.09	0.001 mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法HJ 604-2017	岛津气相色谱仪 (GC2018, S-L-107)	2023.01.19	0.07 mg/m <sup>3</sup>
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 (AWA5688, S-X-066)	2022.04.13	/
备注	“/”表示方法无检出限				

### 2、人员能力

参加本次验收监测的人员均通过相关单位考核，做到了持证上岗，相关检测能力已具备。

### 3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中已采集一定比例的平行样；实验室分析过程相关情况见表 5-2。

表 5-2 水质质控数据分析表

现场平行结果评价				
分析项目	样品浓度 (mg/L)	平行样相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
pH	6.7	/	/	/
	6.7			
五日生化需氧量	57.8	0.7	≤20	合格
	58.2			
化学需氧量	226	2.7	≤10	合格
	233			
氨氮	11.9	0	≤10	合格
	11.9			
质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价
氨氮	GSB07-3164-2014/2005115	5.388	5.29±0.21	合格
化学需氧量	GSB07-3161-2014 M2001127	189	188±8	合格
总磷	BW085527/180514	0.131	0.137±0.007	合格

#### 4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测人员持证上岗；监测前对使用的仪器均进行了流量和浓度校正，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）和《空气和废气监测分析方法》进行。

#### 5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测时严格按照《环境监测技术规范》（噪声监测部分）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的有关规定进行监测。

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，附噪声仪器校验表。

表 5-3 噪声仪器准确度校准

声级计编号	声校准器定值	测量器定值	测量后定值	允许差值	校准结果判定
S-X-066	94.0	93.8	93.8	± 0.5dB(A)	符合要求

## 六、验收监测内容

### 1、废水

表 6-1 废水监测内容一览表

污染源及监测点位	监测指标	监测频次
污水总排口 (DW001)	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、动植物油、总磷	连续监测2天，每天4次

### 2、废气

表 6-2 有组织废气监测内容一览表

污染源及监测点位	监测指标	监测频次
光催化氧化设备进口 (YQ001)	颗粒物、非甲烷总烃	连续监测2天，每天3次
光催化氧化设备出口 (DA001)	低浓度颗粒物、非甲烷总烃	

表 6-3 无组织废气监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
厂界上风向 (WQ001)	颗粒物、非甲烷总烃	4次/天	2 天
厂界下风向 (WQ002)			
注塑车间门口 (WQ003)	非甲烷总烃	4次/天	2 天

### 3、厂界噪声

表 6-4 噪声监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
厂界东侧 (ZS001)	噪声	昼 各1次/天	2天
厂界南侧 (ZS002)			
厂界西侧 (ZS003)			
厂界北侧 (ZS004)			

### 4、固废调查

调查固体废弃物是否执行调查固体废弃物是否执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定。

## 七、验收监测结果

### 1、验收监测期间生产工况记录

缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目竣工环境保护验收监测日期为 2021 年 12 月 24 日和 12 月 25 日。监测期间，企业生产照常，各环保设施正常运作，符合验收监测条件。具体监测期间工况表见表 7-1、表 7-2。

表 7-1 项目监测期间主要产量、能耗、辅助材料一览表

日期		2021 年 12 月 24 日	2021 年 12 月 25 日
生产能力	汽车发电机电容	设计日生产能力	3333.33 台
		实际日生产能力	3322 台      3318 台
	汽车发电机后罩盖	设计日生产能力	10000 只
		实际日生产能力	10005 只      10015 只
耗能	用水量	1.8t	1.8t
	用电量	2707.1kW·h	2706.7kW·h
原辅材料	PA66（新料）	668kg	667kg
	PBT（新料）	34kg	33kg
	五金配件	16.7kg	16.6kg
	外购电容	3322 套	3318 套

表 7-2 气象参数

采样点位	检测时间	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (KPa)	天气情况
厂界上风向 (WQ001)	12 月 24 日	西北	1.1	16.2	99.1	晴
	12 月 25 日	西北	0.9	12.3	99.9	晴
厂界下风向 (WQ002)	12 月 24 日	西北	0.9	16.1	99.1	晴
	12 月 25 日	西北	0.9	12.3	99.9	晴
注塑车间门口 (WQ003)	12 月 24 日	西北	1.1	16.2	99.1	晴
	12 月 25 日	西北	0.8	12.3	99.9	晴

## 2、废水监测结果

2021 年 12 月 24 日~12 月 25 日，对该项目污水总排口（DW001）进行了监测。监测结果及达标情况见表 7-3。

表 7-3 污水总排口废水监测结果 单位：mg/L（除 pH 外）

采样日期	2021 年 12 月 24 日~12 月 25 日									
分析日期	2021 年 12 月 24 日~12 月 30 日									
检测项目	12 月 24 日				12 月 25 日				平均值	标准值
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
样品性状	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/	/
pH 值（无量纲）	6.9	6.7	6.7	6.7	6.7	6.8	6.8	6.7	6.7~6.9	6-9
化学需氧量（mg/L）	231	233	235	229	230	232	236	238	233	500
五日生化需氧量（mg/L）	58.0	57.8	58.2	58.0	58.8	58.6	59.2	58.7	58.4	300
氨氮（mg/L）	11.8	11.5	11.7	11.9	11.4	11.4	11.7	11.5	11.6	35
悬浮物（mg/L）	19	15	18	17	16	17	21	21	18	400
石油类（mg/L）	1.91	1.93	1.92	1.92	1.88	2.05	1.92	2.08	1.95	20
总磷（mg/L）	0.174	0.208	0.182	0.191	0.182	0.191	0.204	0.199	0.191	8

监测结果表明：本项目污水总排口 DW001 废水中 pH 值范围、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中所要求的三级标准，氨氮、总磷浓度达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

### 3、废气监测结果

#### (1) 有组织废气

2021 年 12 月 24 日~12 月 25 日，对项目光催化氧化设备进口（YQ001）、光催化氧化设备出口（DA001）中废气污染物进行了连续 2 天监测。有组织废气监测结果见表 7-4~7-7。

7-4-1 注塑废气监测结果

项 目		单 位	检 测 结 果					
监测点位		/	光催化氧化设备进口（YQ1）					
日期		/	2021.12.24			2021.12.25		
测点平均烟气流速		m/s	1.4			1.4		
平均烟气温度		℃	25			25		
平均含湿量		%	2.1			2.1		
平均标态干烟气量		m <sup>3</sup> /h	4282			4193		
非甲烷总烃	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	40.2	15.0	27.6	37.6	34.9	36.8
	平均浓度	mg/m <sup>3</sup>	27.6			36.4		
颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	20	20	20	20	20	20
	平均浓度	mg/m <sup>3</sup>	20			20		

7-4-2 注塑废气监测结果

项 目		单 位	检 测 结 果						标 准 限 值	测 值 判 定
排气筒高度		m	15						/	/
监测点位		/	光催化氧化设备出口（DA001）						/	/
日期		/	2021.12.24			2021.12.25			/	/
测点平均烟气流速		m/s	1.4			1.4			/	/
平均烟气温度		℃	22			23			/	/
平均含湿量		%	3.4			3.5			/	/
平均标态干烟气量		m <sup>3</sup> /h	3244			3150			/	/
非甲烷总烃	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.93	3.48	3.42	3.34	2.97	2.70	/	/
	平均浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.61			3.00			60	达标
颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.3	1.4	1.1	1.4	1.4	1.3	/	/
	平均浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.3			1.4			20	达标

监测结果表明：项目有组织废气排放口中的非甲烷总烃和颗粒物浓度均能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中特别排放限值要求。该套设施对非甲烷总烃的处理效率能达到92.62%。

(2) 无组织废气

2021 年 12 月 24 日~12 月 25 日，对项目无组织废气污染物排放进行了连续 2 天监测，监测点位为无组织排放源上风向（WQ001）、下风向（WQ002）和注塑车间门口（WQ003）。无组织废气监测结果见表 7-5，气象参数见表 7-2。

表 7-5 无组织废气监测结果（单位：mg/m<sup>3</sup>）

采样点位	采样日期	采样频次	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )
厂界上风向 (WQ001)	12 月 24 日	第一次	0.162	0.25
		第二次	0.054	0.25
		第三次	0.073	0.22
		第四次	0.126	0.21
	12 月 25 日	第一次	0.088	0.19
		第二次	0.160	0.20
		第三次	0.124	0.18
		第四次	0.124	0.15
厂界下风向 (WQ002)	12 月 24 日	第一次	0.289	0.43
		第二次	0.254	1.34
		第三次	0.254	0.96
		第四次	0.235	0.73
	12 月 25 日	第一次	0.212	0.69
		第二次	0.267	0.69
		第三次	0.302	0.75
		第四次	0.194	0.77
<b>标准值</b>		/	<b>1.0</b>	<b>4.0</b>
注塑车间门口 (WQ003)	12 月 24 日	第一次	/	1.25
		第二次	/	1.16
		第三次	/	1.23
		第四次	/	1.13
	12 月 25 日	第一次	/	1.13
		第二次	/	1.13
		第三次	/	1.21
		第四次	/	1.20
<b>标准值</b>		/	/	<b>20</b>

监测结果表明：厂界无组织废气监控点的颗粒物和 非甲烷总烃浓度均能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中企业边界大气污染物浓度限值要求，注塑车间外非甲烷总烃浓度能达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 3782-2019）中特别排放限值要求。

#### 4、噪声监测结果

2021 年 12 月 24 日~12 月 25 日，对本项目噪声排放进行了 2 天监测，监测点位为厂界东侧（ZS001）、南侧（ZS002）、西侧（ZS003）、北侧（ZS004）。噪声监测分析结果见表 7-6。

表 7-6 噪声监测结果

检测日期		12 月 24 日	12 月 25 日
检测点位	主要声源	昼间 Leq[dB(A)]	昼间 Leq[dB(A)]
厂界东侧（ZS001）	机械噪声	58.2	59.4
厂界南侧（ZS002）	机械噪声	58.6	58.1
厂界西侧（ZS003）	机械噪声	61.1	60.6
厂界北侧（ZS004）	机械噪声	59.7	57.8
标准值		65	65

监测结果表明：本项目厂界东侧、南侧、北侧昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，西侧能达到 4 类标准要求。

#### 5、固（液）体废物调查结果

项目塑料边角料均收集后回用于生产，包装废物和金属边角料出售给废品回收单位；生活垃圾委托环卫部门清运；固体废弃物储存、处置能达到《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。

表 7-7 项目固体废物产生及处置情况一览

名称	形态	属性	废物代码	12 月 24 日产生量 (kg)	12 月 25 日产生量 (kg)	实际年 (t)	设计处理处置方式	实际处理处置方式
塑料边角料	固态	一般固废	/	11.7	11.6	3.5	外售物资回收公司	自行回收利用
金属边角料	固态	一般固废	/	0.17	0.16	0.05		外售物资回收公司
包装废物	固态	一般固废	/	5	5	1.5		外售物资回收公司
生活垃圾	固态	一般固废	/	22.7	22.6	6.8	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运

## 6、污染物排放总量核算

根据《浙江省工业污染防治“十三五”规划》（浙环发[2016]46 号），本项目“十三五”期间纳入排放总量控制的污染物为 COD、NH<sub>3</sub>-N、二氧化硫、氮氧化物、VOCs。

全厂排放量核算见表 7-8。

表 7-8 项目大气污染物总量控制数据一览表

种类	污染物①		排放速率 (kg/h)	日运行时间 (h)	年运行时间 (天)	总量控制指标 (t)	实际排放量 (t/a)
废气	VOCs(以 非甲烷总 烃计)	注塑	0.011	6	300	0.021	0.0198
①排放总量=排放速率(kg/h)*日运行时间(h)*年运行时间(天)/1000							

本项目纳入排放总量控制的各类污染物总量能符合环评建议的总量控制要求。

## 八、验收监测结论

### 1、污染物排放监测结果

#### 1.1 废水监测结论

监测结果表明：项目污水总排口 DW001 废水中 pH 值范围、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中所要求的三级标准，氨氮、总磷浓度达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

#### 1.2 废气监测结论

监测结果表明：项目有组织废气排放口 DA001 中的非甲烷总烃和颗粒物浓度均能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中特别排放限值要求。该套设施对非甲烷总烃的处理效率能达到 92.62%。

厂界无组织废气监控点的颗粒物和 非甲烷总烃浓度均能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中企业边界大气污染物浓度限值要求，注塑车间外非甲烷总烃浓度能达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 3782-2019）中特别排放限值要求。

#### 1.3 噪声监测结论

监测结果表明：本项目厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

#### 1.4 固（液）体废物调查结论

项目塑料边角料均收集后回用于生产，包装废物和金属边角料出售给废品回收单位；生活垃圾委托环卫部门清运；固体废弃物储存、处置能达到《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。

#### 1.5 总量控制结论

本项目纳入排放总量控制的各类污染物总量能符合环评建议的总量控制要求。

### 2、总结论

缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目竣工环境保护验收在实施过程和试运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的相关要求，根据现场勘查及两天检测数据分析结果，基本落实了环境影响评价文件中要求的相关内容，验收监测结果表明各污染物排放指标均符合相应标准，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件，建议通过环保设施竣工验收。

### 3、其他事项说明与建议

#### 一、其他事项说明

项目原设计采用点焊，现实际采用点焊+少量锡焊，焊接工位安装集气罩，收集的废气进入光催化氧化设备处理后 15m 高空排放。项目新增封装工艺，环氧树脂属于环保涂料，封装过程产生极少有机废气。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》等文件判断，由于有机废气不属于新污染物种类，且排放量极少，不超过原污染物排放量的 10%，故本项目不涉及重大变动。

企业搬迁后已于 2021 年 12 月进行排污许可登记变更，登记编号：91331122MA28J1HW42001X。

其他环保措施主要有通过对员工培训，强化员工的环保意识，开展文明生产，以及加强生产设备的的维修与保养，并建立运行台账，确保设备正常运行。

#### 二、建议

- (1) 平时加强设备的维修与保养，确保设备正常运行，避免产生不必要的噪声影响；
- (2) 规范固废、危废收集场所，完善标识标牌。
- (3) 加强废气处理设施的运维，确保废气达标排放，并定期委托检测单位对生产废气进行监测。
- (4) 建立健全各项企业环保管理规章制度和岗位责任制，建立企业环保台账。加强职工环境安全生产知识教育，落实环境安全生产责任制和污染治理设施维护保养制度，完善风险防范措施。

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号：

验收类别：验收报告表

审批经办人：

建设项目名称	年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目				建设地点	丽水市缙云县壶山镇丽缙产业园苍岭路 6 号众创小微园 16 幢					
建设单位	缙云县飞亚德汽车配件有限公司			邮政编码	321400	电话	13357088098				
行业类别	C367 汽车零部件及配件制造			项目性质	新建						
建设内容及规模	年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖				建设项目开工日期			2021 年 12 月			
					投入试运行日期			2021 年 12 月			
报告书（表）审批部门	丽水市生态环境局缙云分局			文号	编号：2021-076		时间	2021 年 12 月 8 日			
补充报告书审批部门	/			/	/		/	/			
报告书（表）编制单位	丽水市环科环保咨询有限公司			投资总概算		250 万元					
环保设施设计单位	上海环保科技信息有限公司			环保投资总概算		26 万元		比例	10.4%		
环保设施施工单位	上海环保科技信息有限公司			实际总投资		260 万元					
环保设施监测单位	浙江齐鑫环境检测有限公司			环保投资		32 万元		比例	12.3%		
废水治理	废气治理		噪声治理		其它（固废，垃圾存放点）						
0 万元	28 万元		3 万元		1 万元						
污染控制指标											
控制项目	原有排放量	新建部分产生量	新建部分处理削减量	以新带老削减量	排放增减量	排放总量	允许排放量	区域削减量	处理前浓度	纳管排放浓度	允许纳管排放浓度
废水						360					
化学需氧量											
氨氮											
废气											
颗粒物											
二氧化硫											
氮氧化物											
VOCs						0.0198					
固废											
注：括号外为本项目建成后，全厂排放量；括号内为本项目排放量。单位：mg/m <sup>3</sup> （废气浓度），mg/L（废水浓度），t（排放量）											

附件 1：项目所在地示意图



## 附件 2：审批项目批复

### 缙云县“区域环评+环境标准”改革区域年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响评价文件备案通知书

编号：2021-076

缙云县飞亚德汽车配件有限公司：

你单位于 2021 年 12 月 8 日提交的年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响登记表、备案申请承诺书、信息公开情况说明等材料悉，经形式审查，同意备案。

建设项目在投入生产或者使用前，请你单位对照环评及承诺备案的要求，依法申领排污许可证，并按规范自行组织环保设施竣工验收，验收合格后方可投入生产。



行政管理部门(盖章)

(9)  
2021 年 12 月 8 日

附件 3：营业执照

  
**营 业 执 照**  
(副 本)  
统一社会信用代码 91331122MA28J1HW42 (1/2)

名 称 缙云县飞亚德汽车配件有限公司  
类 型 有限责任公司(自然人独资)  
住 所 浙江省丽水市缙云县壶镇镇锦绣路 62 号  
法定代表人 应焕永  
注册 资 本 伍拾万元整  
成 立 日 期 2015 年 12 月 21 日  
营 业 期 限 2015 年 12 月 21 日 至 2025 年 12 月 20 日  
经 营 范 围 汽车配件制造、销售。(分支机构经营场所设在浙江省丽水市缙云县五云街道大桥南路综合市场内)(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登 记 机 关

  
2018 年 12 月 26 日

应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

信用信息公示系统网址: <http://zj.gsxt.gov.cn/> 中华人民共和国国家工商行政管理总局监

附件 4：原项目验收文件

缙云县飞亚德汽车配件有限公司

关于缙云县飞亚德汽车配件有限公司  
年产 100 万只汽车发电机电容  
和 250 万只汽车发电机后罩盖生产线项目  
竣工环境保护设施通过验收的报告

丽水市生态环境局缙云分局：

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，我公司组织相关单位和技术专家成立了验收工作组，召开了缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 250 万只汽车发电机后罩盖生产线项目竣工环境保护设施验收会（详见验收意见），会后我公司已按照会议精神和意见要求完成整改，现同意缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 250 万只汽车发电机后罩盖生产线项目竣工环境保护设施通过验收。

缙云县飞亚德汽车配件有限公司

2019 年 6 月 17 日



## 附件 5：企业排污许可回执

### 固定污染源排污登记回执

登记编号：91331122MA28J1HW42001X

排污单位名称：缙云县飞亚德汽车配件有限公司

生产经营场所地址：浙江省丽水市缙云县壶镇镇众创小微园16幢101室

统一社会信用代码：91331122MA28J1HW42

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2021年12月28日

有效期：2025年03月27日至2030年03月26日



#### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

## 附件 6：环氧树脂、固化剂成分表

 <b>无锡东润电子材料科技有限公司</b> WUXI EAST-GRACE ELECTRONIC MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD. www.east-grace.com	地址/Addr: 中国江苏省无锡市滨湖区张舍路 7-3	电话/Tel: +86-510-8559 3325
	传真/Fax: +86-510-8550 9639	电子邮箱/E-mail: postmaster@east-grace.com

### 一、物品与厂商资料

物品名称: 环氧树脂 9000A (N-2)
制造商: 无锡东润电子材料科技有限公司
公司地址: 无锡市滨湖区胡埭镇张舍路 7-3 号
联络电话/传真电话: TEL: 0510-85507073 FAX: 0510-85509639

### 二、成分辨识资料

化学性质: 混合物		
主要成分	含量 (%)	CAS NO.
双酚 A 环氧树脂	35-50	1675-54-3
氢氧化铝	25-35	21645-51-2
二氧化硅	25-35	14464-46-1

### 三、危害辨识资料

最重要	健康危害效应: 无数据记录
危害效应	急性: 无急性毒性
	慢性: 无数据记录
主要症状: 含有可能导致变异性的物质, 接触皮肤时可能会引发皮炎	
物品危害分类: 不明	

### 四、急救措施

不同暴露途径之急救方法:	
• 吸入:	大量吸入时, 迅速把受害者转移到空气新鲜的场所并接受医疗处理
• 皮肤接触:	立即吸抹, 再用水冲洗玷污部位, 然后抹上清洁的乳脂
• 眼睛接触:	立即用流动的清水冲洗 10-15 分钟, 然后接受医疗处理
• 食入:	接受医疗处理

### 五、灭火措施

适用灭火剂: 二氧化碳、泡沫、粉末、砂
灭火时可能遭遇之特殊危害: 直接用水冲有造成火灾范围扩大的危险
特殊灭火程序: 大规模火灾时, 泡沫灭火剂可以隔断空气, 效果会很好。周边遇到火灾时, 在周围的设备撒上冷却水, 将可移动的容器迅速转移到安全处。
消防人员之特殊防护设备: 进行灭火作业时, 必须佩戴防护用具, 禁止闲杂人等进入火灾场所

### 六、泄漏处理方法

个人应注意事项: 必须佩戴防护用品
环境注意事项: 不要流入下水道、河流而引起二次灾害, 造成环境污染
清理方法: 用锯末或废棉花等吸附后放在有塑料衬里的垃圾箱里

### 七、安全处置与储存方法

处置: (防止曝露): 不要直接接触皮肤或是衣物佩带适当的防护用具在休息场所配置洗手洗脸等设备使用过后要清洗手脸要极力防止溶剂蒸气的发散以及液体的泄漏  (火灾爆炸的防止): 周围禁止使用明火高温物带电火花的物品在采取静电防止对策, 工作服, 安全靴应采用导电性较好的质地  (防止排气换气风尘): 发生溶剂蒸发时设置局部排气装置, 在作业场所进行换气, 防止粘在
--

地址: 江苏省无锡市滨湖区胡埭镇张舍路 7-3 号  
[www.east-grace.com](http://www.east-grace.com) 邮编: 214161



皮肤上,要佩戴必要的防护用具

储存:避免高温以及阳光直射,避免受潮,远离热源、火源,在阴暗处密封保存。

#### 八、暴露预防措施

工程控制:请参阅第7部分。

控制参数:

• 不挥发物质

个人防护设备:

• 呼吸防护:使用防毒面罩,送气口罩或空气呼吸器

• 手部防护:使用防护手套

• 睛防护:使用防护眼镜或是防化面罩。

• 皮肤及身体防护:穿戴防护衣,防护帽,围裙,防护长靴。

#### 九、物理及化学性质

物质状态: 粘稠液体	形状: 液体
颜色: 黑色	气味: 特有的气味
PH 值: 不明	沸点/沸点范围: 不明
分解温度: >200℃	闪火点: >200℃
粘度 (mPa · s, 40℃): 1000~2000	爆炸界限: 不明
密度: 1.60 ± 0.05g/ml	溶解度: 不溶于水

#### 十、安定性及反应性

安定性: 常温下单独存放无危险

应避免之状况: 参照第七项

应避免之物质: 避免接触强氧化剂、强酸、过剩的脂肪族胺等固化剂。

危害分解物: 燃烧时会产生一氧化碳等低级碳水化合物。

#### 十一、 毒性资料

急毒性: LD50>10000mg/kg

局部效应: 长时间皮肤接触会引起皮炎,进入眼睛无刺激性但会疼痛。

致敏感性: 有刺激性、可能引起皮炎

慢毒性或长期毒性: 不明

特殊效应: 无

#### 十二、 生态资料

生态资料: 没有分解性、浓缩性、水中生物的毒性报告。注意泄漏、废弃时可能会与环境发生影响。不要让产品清洗水直接流入地面、河流、下水道

#### 十三、 废弃处置方法

废弃处置方法: 按政府机关认可的工业废弃物处理措施进行处理

#### 十四、 运送资料

国际运送规定: 非危险品

联合国编号: 不相关

国内运送规定: 非危险品

特殊运送方法及注意事项: 防止渗漏

#### 十五、 法规资料

地址: 江苏省无锡市滨湖区胡埭镇张舍路 7-3 号

[www.east-grace.com](http://www.east-grace.com)

邮编: 214161



无锡东润电子材料科技有限公司  
WUXI EAST-GRACE ELECTRONIC MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.  
www.east-grace.com

地址/Addr: 中国江苏无锡市滨湖区张舍路7-3 电话/Tel: +86-510-8559 3325  
传真/Fax: +86-510-8550 9639 电子邮箱/E-mail: postmaster@east-grace.com

适用法规：消防法、化学物质管理促进法、劳动安全卫生法、海洋污染防治法、废弃物处理法

#### 十六、 其他信息

本公司提供的 SDS 信息涉及到这个特定的材料。如果此产品在与任何其他材料、其他任何过程，或以任何意想不到的方式结合使用时，此信息可能并不再有效。为了自己的特定用途以获得此信息的适用性和完整性时，确保自身安全是使用者本身的责任。此外，这里给出的信息诚信可靠，但不做保证、明示或者默示。文件中的信息是基于我们目前所知进行的编制。随着未来技术的更新可以进一步修正。

地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭镇张舍路 7-3 号  
[www.east-grace.com](http://www.east-grace.com) 邮编:214161



### 一、物品与厂商资料

物品名称: 环氧树脂固化剂 9000B (113-3)
制造商: 无锡东润电子材料科技有限公司
公司地址: 无锡市滨湖区胡埭镇张舍路 7-3 号
联系电话/传真电话: TEL: 0510-85507073 FAX: 0510-85509639

### 二、成分辨识资料

化学性质: 混合物		
主要成分	含量 (%)	CAS NO.
4,4 二氨基二苯基甲烷	50-70	101-77-9
改性剂	30-50	/

### 三、危害辨识资料

最重要	健康危害效应: 无数据记录
危害效应	急性: 无急性毒性
	慢性: 无数据记录
主要症状: 含有可能导致变异性的物质, 接触皮肤时可能会引发皮炎	
物品危害分类: 不明	

### 四、急救措施

不同暴露途径之急救方法:
<ul style="list-style-type: none"> <li>吸入: 大量吸入时, 迅速把受害者转移到空气新鲜的场所并接受医疗处理</li> <li>皮肤接触: 立即吸抹, 再用水冲洗沾污部位, 有发疹的可能, 发现皮肤外观有变化时请接受医生治疗</li> <li>眼睛接触: 立即用流动的清水冲洗 10-15 分钟, 然后接受医疗处理</li> <li>食入: 接受医疗处理</li> </ul>
对急救人员之防护: 应做好防护措施

### 五、灭火措施

适用灭火剂: 二氧化碳、泡沫、粉末、砂
灭火时可能遭遇之特殊危害: 直接用水冲有造成火灾范围扩大的危险
特殊灭火程序: 大规模火灾时, 泡沫灭火剂可以隔断空气, 效果会很好。周边遇到火灾时, 在周围的设备撒上冷却水, 将可移动的容器迅速转移到安全处。
消防人员之特殊防护设备: 进行灭火作业时必须佩戴防护用具, 禁止闲杂人等进入火灾场所。

### 六、泄漏处理方法

个人应注意事项: 必须佩戴防护用品, 迅速切除火源、阻止泄漏源, 人员立即从危险地带撤离
环境注意事项: 不要流入下水道、河流而引起二次灾害, 造成环境污染
清理方法: 用锯末或废棉花等吸附后放在有塑料衬里的垃圾箱里

### 七、安全处置与储存方法

处置: (防止曝露): 不要直接接触皮肤粘或是衣物佩带适当的防护用具在休息场所配置洗手洗脸等设备使用过后要清洗手脸要极力防止溶剂蒸气的发散以及液体的泄漏
(火灾爆炸的防止): 周围禁止使用明火高温物带电火花的物品在采取静电防止对策, 工作服, 安全靴应采用导电性较好的质地

地址: 江苏省无锡市滨湖区胡埭镇张舍路 7-3 号

[www.east-grace.com](http://www.east-grace.com)

邮编: 214161



(防止排气换气风尘): 发生溶剂蒸发时设置局部排气装置, 在作业场所进行换气, 防止粘在皮肤上, 要佩戴必要的防护用具  
储存: 避免高温以及阳光直射, 避免受潮, 远离热源、火源, 在阴暗处密封保存。

#### 八、暴露预防措施

工程控制: 请参阅第 7 部分。  
控制参数: 不挥发物质  
个人防护设备:  
• 呼吸防护: 使用防毒面罩, 送气口罩或空气呼吸器  
• 手部防护: 使用防护手套  
• 眼睛防护: 使用防护眼镜或是防火面罩。  
• 皮肤及身体防护: 穿戴防护衣, 防护帽, 围裙, 防护长靴。

#### 九、物理及化学性质

物质状态: 液体	形状: 液体
颜色: 褐色	气味: 特有的气味
PH 值: 不明	沸点: 不明
	闪火点: >100°C
粘度 (mPa · s, 40°C): 20~60	爆炸界限: 不明
密度: 1.10~1.20g/ml (25°C)	水溶解度: <0.1g/100g

#### 十、安定性及反应性

安定性: 常温下单独存放安定, 碱性水合会发热并在常温时反应  
特殊状况下可能之危害反应:  
应避免之物质: 避免接触强氧化剂、强酸、过剩的脂肪族胺等固化剂。  
危害分解物: 燃烧时会产生一氧化碳等低级碳水化合物、氮氧化物。

#### 十一、毒性资料

急毒性: LD50>5000mg/kg  
局部效应: 长时间皮肤接触会引起皮炎, 进入眼睛无刺激性但会疼痛。  
致敏感性: 有刺激性、可能引起皮炎  
慢毒性或长期毒性: 不明

#### 十二、生态资料

生态资料: 没有关于分解性和积蓄性的报告。但是, 根据类似无水马来酸的试验数据推定, 本化合物无分解性, 试验时推断无水马来酸加水会分解。

#### 十三、废弃处置方法

废弃处置方法: 按政府机关认可的工业废弃物处理措施进行处理

#### 十四、运送资料

国际运送规定: 非危险品  
联合国编号: 不相关  
国内运送规定: 非危险品  
特殊运送方法及注意事项: 防止渗漏

#### 十五、法规资料

适用法规: 消防法、化学物质管理促进法、劳动安全卫生法、海洋污染防治法、废弃物处理法

#### 十六、其他信息

地址: 江苏省无锡市滨湖区胡埭镇张舍路 7-3 号  
[www.east-grace.com](http://www.east-grace.com) 邮编: 214161



**无锡东润电子材料科技有限公司**  
WUXI EAST-GRACE ELECTRONIC MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD  
www.east-grace.com

地址/Add: 中国江苏省无锡市滨湖区张舍路7-3 电话/Tel: +86-510-8559 3325  
传真/Fac: +86-510-8550 9639 电子邮箱/E-mail: postmaster@east-grace.com

本公司提供的 SDS 信息涉及到这个特定的材料。如果此产品在与任何其他材料、其他任何过程，或以任何意想不到的方式结合使用时，此信息可能不再有效。为了自己的特定用途以获得此信息的适用性和完整性时，确保自身安全是使用者本身的责任。此外，这里给出的信息诚信可靠，但不做保证、明示或者默示。文件中的信息是基于我们目前所知进行的编制。随着未来技术的更新可以进一步修正。

地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭镇张舍路 7-3 号  
[www.east-grace.com](http://www.east-grace.com) 邮编:214161

## 附件 7：空桶回收协议

### 空桶回收协议

甲方：缙云县飞亚德汽车配件有限公司

乙方：无册宝泰复合材料科技有限公司

甲乙双方本着平等互利原则，经双方友好协商，就封装使用的环氧树脂购销达成合作事宜，达成如下：

甲方封装工序的环氧树脂由乙方供货，购销过程中甲方仅行使包装桶的使用权，无处置权力。在甲方树脂使用完成后暂存空桶，后由乙方取回空桶。

甲方盖章：



日期：2021年12月31日

乙方盖章：



日期：2021年12月31日



扫描全能王 创建

**缙云县飞亚德汽车配件有限公司**  
**年产100万只汽车发电机电容和300万只汽车发电机后罩盖生产线项**  
**目**

**竣工环境保护验收现场检查意见**

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，2022年2月26日，缙云县飞亚德汽车配件有限公司邀请相关单位人员及专家组成验收工作组（名单附后），根据浙江齐鑫环境检测有限公司编制的《缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产100万只汽车发电机电容和300万只汽车发电机后罩盖生产线项目竣工环境保护验收监测表》（QX(竣)20220203），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收现场检查，提出现场检查意见如下：

**一、项目建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

缙云县飞亚德汽车配件有限公司原厂址位于缙云县壶镇镇锦绣路62号，于2019年3月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编写了《缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产100万只汽车发电机电容和250万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响登记表》并取得缙云县环境保护局项目环境影响评价文件备案通知书（2019-002），于2019年4月完成自主验收。

2021年企业购得壶镇镇丽缙产业园苍岭路6号众创小微园16幢厂房产权，总建筑面积1047.51m<sup>2</sup>，将原生产线迁建至新厂区内，增加部分生产设

备，形成年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖的生产能力。

劳动定员及生产班制：项目职工人数 30 人，目前实行一班制生产，每班工作 8 小时，年工作天数为 300 天，项目不提供食宿。

### （二）建设过程及环保审批情况

公司于 2021 年 12 月委托丽水市环科环保咨询有限公司编制了《缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目环境影响登记表》，并于 2021 年 12 月 8 日取得了丽水市生态环境局（缙云分局）对该项目的备案通知书，编号：2021-076。

项目于 2021 年 12 月投入试运行。目前已委托浙江齐鑫环境检测有限公司完成验收监测。

### （三）投资情况

项目实际总投资为 260 万元，其中环保投资 32 万元，占总投资 12.3%。

### （四）验收范围

本次验收为缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目整体验收。

## 二、项目变动情况

根据项目竣工验收监测报告及现场调查，项目焊接工艺调整为点焊+少量锡焊，焊接废气经集气罩收集光催化氧化处理后 15m 高空排放，新增少量封装工艺，其它建设内容与环评基本一致，无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

1、 废水：本项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳入园区污水管网，由壶镇污水处理厂处理达标后排入好溪。注塑冷却水循环使用不外排。

2、 废气：项目废气主要为注塑废气和焊接烟尘、封装废气。注塑废气收集后经等离子光氧一体机处理后由 15m 高排气筒高空排放（5000m<sup>3</sup>/h）；焊接废气经集气罩收集光催化氧化处理后 15m 高空排放。封装废气少量无组织排放。

3. 噪声：项目噪声主要为各类机械设备运行噪声。通过合理布局和车间隔声、减振等措施来降低噪声以及减少对周边环境的影响。

4. 固体废物：本项目固废主要为环氧树脂桶、金属边角料、废包装材料、塑料边角料、职工生活垃圾。环氧树脂和固化剂桶暂存危废间，委托厂家回收；金属边角料、废包装材料收集后外售；塑料边角料回用于生产；生活垃圾由环卫部门清运处置。

#### 四、环境保护设施运行效果

根据项目竣工《环境保护验收监测表》：

1、 废水：验收监测期间，项目废水总排口中pH值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求，其中氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

2、 废气：项目有组织废气排放口中的非甲烷总烃和颗粒物浓度均能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中特别排放限值要求。

厂界无组织颗粒度和非甲烷总烃最大浓度均能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中企业边界大气污染物浓度限值要求，注塑车间外非甲烷总烃浓度能达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 3782-2019）中特别排放限值要求。

3、噪声：项目厂界昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，夜间不生产。

4、总量控制情况：根据监测结果核算，本项目VOCs（以非甲烷总烃计）排放总量为0.0198吨/年，符合环评总量控制要求。

## 五、现场检查结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产100万只汽车发电机电容和300万只汽车发电机后罩盖生产线项目基本落实了“环评文件”和“环评批复意见”相关要求；环保设施运行效果达到相关排放标准和规定要求；各项环保管理制度基本执行到位。会议建议落实整改措施后通过项目竣工环保验收，并按要求公示验收情况。

## 六、下一步完善要求

1、依据项目环评及补充说明，复核项目实际生产工艺、规模、原辅材料、配套环保设施建设情况等相关内容，并进行比较分析；按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，完善项目竣工《验收监测表》。

2、规范各类固废暂存场所，完善“三防”措施，规范标志标识，完善台账记录，确保污各类固废的暂存、转移、处置符合规范要求。

3、进一步完善环保管理制度；加强环保设施运行管理，规范操作规程，定期维护及保养环保设施；完善企业环保档案和各类环保台帐；不断提高企业环保管理水平，确保各项污染物达标排放。

### 七、验收人员信息

验收人员信息见附件“缙云县飞亚德汽车配件有限公司年产 100 万只汽车发电机电容和 300 万只汽车发电机后罩盖生产线项目竣工环境保护设施验收工作组签到表”

缙云县飞亚德汽车配件有限公司竣工环境保护设施验收工作组

2022 年 2 月 26 日

### 工作组签到单

缙云县飞亚德汽车配件有限公司  
年产100万只汽车发电机电容和300万只汽车发电机后罩盖生产线项目  
竣工环保验收签到单

会议地点：

时间：2022年 12 月 6 日

序号	姓名	单位	身份证号码	联系电话	备注
1	王兴中	缙云县飞亚德汽车配件有限公司	332026197603103318	13357088098	验收组组长(业主)
2					环评单位
3					环保设施单位
4	叶定国	浙江中泰环境检测	332501198106135113	18057889973	验收检测单位
5	楼景扬	丽水市科协	332526197412084810	18157628190	专家
6	王伟明	丽水市科协	332501197410101212	13908880331	专家
7	王明华	浙江中泰环境检测有限公司	33010619671125520X	13587618881	专家
8	唐苗	齐鑫检测	332501199201060425	18705886874	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

### 修改说明

建议	整改内容
<p>依据项目环评及补充说明，复核项目实际生产工艺、规模、原辅材料、配套环保设施建设情况等相关内容，并进行比较分析；按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，完善项目竣工《验收监测表》。</p>	<p>根据企业整改情况对验收报告进行完善。</p>
<p>规范各类固废暂存场所，完善“三防”措施，规范标志标识，完善台账记录，确保污各类固废的暂存、转移、处置符合规范要求。</p>	<p>企业新建 1 个危废仓库用于空桶暂存，危废标识已粘贴，台账记录进行了完善。</p>
<p>进一步完善环保管理规章制度；加强环保设施运行管理，规范操作规程，定期维护及保养环保设施；完善企业环保档案和各类环保台帐；不断提高企业环保管理水平，确保各项污染物达标排放。</p>	<p>企业调试期间根据会议要求，规范各生产制度，完善各类台账，并定期委托有资质检测单位进行监测。</p>