



浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气
混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目
竣工环境保护验收监测表

QX(竣)20220304

建设单位：浙江祥盛新型墙材有限公司

编制单位：浙江齐鑫环境检测有限公司



二〇二二年三月

建设单位法人代表：温文胜

编制单位法人代表：蒋国龙

项目负责人：唐茵

报告编写人：唐茵

建设单位：浙江祥盛新型墙材有限公司

电话：13305883333

传真：/

邮编：323900

地址：青田县东源镇平桥工业区一号地块

编制单位：浙江齐鑫环境检测有限公司

电话：0578-2303512

传真：0578-2303507

邮编：323000

地址：浙江省丽水市莲都区丽南花苑1幢三层



目 录

一、建设项目概况.....	1
二、项目建设情况.....	5
三、环境保护设施.....	18
四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	26
五、验收监测质量保证及质量控制.....	30
六、验收监测内容.....	32
七、验收监测结果.....	33
八、验收监测结论.....	39
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	41
附件 1：项目所在地示意图.....	42
附件 2：厂区平面图.....	43
附件 3：项目备案通知书.....	44
附件 4：营业执照.....	45
附件 5：空桶回收协议.....	46
附件 6：生活废水清运协议.....	47

一、建设项目概况

建设项目名称	年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目				
建设单位名称	浙江祥盛新型墙材有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	浙江省丽水市青田县东源镇平桥村公路 17 号				
主要生产内容	建筑弃土、页岩、淤泥烧结节能新墙材				
设计生产能力	年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材				
实际生产能力	年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材				
建设项目环评时间	2020 年 6 月	开工建设时间	2020 年 8 月		
调试时间	2021 年 8 月	验收现场监测时间	2021 年 10 月 15 日、16 日		
环评报告表审批部门	青田县环境保护局	环评报告表编制单位	丽水市环科环保咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	10050 万元	环保投资总概算	100 万元	比例	1%
实际总投资	10055 万元	环保投资	120 万元	比例	1.2%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1 施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29 修订）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订版）；</p> <p>(6) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》中华人民共和国国务院令（第 682 号）（2017.7.16 发布）；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p>				

	<p>(9) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》，省政府令第 364 号，2021.2.10 修正；</p> <p>(10) 《关于建设项目环保设施验收有关事项的通知》浙江省环境保护厅，浙环办函〔2017〕186 号；</p> <p>(11) 青田县环境保护局浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目环境影响评价文件备案通知书》编号: 2020-010，2020 年 7 月 3 日；</p> <p>(12) 《浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目环境影响登记表》，丽水市环科环保咨询有限公司，2020 年 6 月。</p>																								
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废水和地表水</p> <p>项目生活污水经化粪池预处理后委托环卫部门清运，不外排。附近地表水按照《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。具体数值见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 《地表水环境质量标准》 单位: mg/L (pH 除外)</p> <table border="1" data-bbox="470 1108 1457 1216"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>pH</th> <th>BOD₅</th> <th>COD_{Cr}</th> <th>NH₃-N</th> <th>总磷</th> <th>石油类</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>III类</td> <td>6-9</td> <td>≤4</td> <td>≤20</td> <td>≤1.0</td> <td>≤0.2</td> <td>≤0.05</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废气</p> <p>营运期水泥罐库顶呼吸孔和粉料车放空口废气排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中水泥制品生产大气污染物特别排放限值，排气筒高度不低于 15m，具体指标见表 1-2-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2-1 《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)</p> <table border="1" data-bbox="475 1545 1457 1697"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> </tr> <tr> <th>监控点</th> <th>浓度(mg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>10</td> <td>厂界外20m处</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>根据国务院《打赢蓝天保卫战三年行动计划》：“推进重点行业污染治理升级改造。重点区域二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。”</p> <p>本项目企业燃天然气锅炉废气执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 3 燃气特别排放限值。</p>	类别	pH	BOD ₅	COD _{Cr}	NH ₃ -N	总磷	石油类	III类	6-9	≤4	≤20	≤1.0	≤0.2	≤0.05	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值		监控点	浓度(mg/m ³)	颗粒物	10	厂界外20m处	0.5
类别	pH	BOD ₅	COD _{Cr}	NH ₃ -N	总磷	石油类																			
III类	6-9	≤4	≤20	≤1.0	≤0.2	≤0.05																			
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值																							
		监控点	浓度(mg/m ³)																						
颗粒物	10	厂界外20m处	0.5																						

表 1-2-2 大气污染物特别排放限值 (单位: mg/m³)

污染物项目	排放限值			污染物排放 监控位置
	燃煤锅炉	燃油锅炉	燃气锅炉	
颗粒物	30	30	20	烟囱或烟道
二氧化硫	200	100	50	
氮氧化物	200	200	150	

3、噪声

项目边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准,见表1-4。周边敏感目标执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)的2类标准。

表 1-4-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
3类	65	55

表 1-4-2 《声环境质量标准》(GB3096-2008) 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
2类	60	50

4、固体废物单位: dB(A)

固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定;危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单(环境保护部公告2013年第36号)中的有关规定。

5、总量控制

根据《重点区域大气污染防治“十二五”规划》(环发[2012]130号)、《浙江省工业污染防治“十三五”规划》(浙环发[2016]46号)，“十三五”期间纳入排放总量控制的污染物为COD、SO₂、NH₃-N、氮氧化物、工业烟粉尘、VOCs。

本项目无生产废水外排,仅有生活污水需外排。根据《关于印发<浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法(试行)>的通知》(浙环发[2012]10号)中“新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的,其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。”本项目属排放废水主要为生活污水(无生产废水排放),因此COD_{cr}、NH₃--N可不进行区域替代削减。

本项目排放的大气污染物为烟粉尘：0.714t/a；SO₂：1.5t/a；NO_x：7.01。因此，本项目废气污染物总量控制因子为烟粉尘、SO₂和NO_x。根据《重点区域大气污染防治“十二五”规划》（环发[2012]130号），丽水属于一般控制区，总量替代削减比例按1：1.5进行替代，则区域替代削减量分别为烟粉尘：1.071t/a；SO₂：2.25t/a；NO_x：10.515。总量控制指标由建设单位向当地环境主管部门申请，通过排污权交易中心购买取得，其中烟（粉）尘目前尚未进行排污权交易，总量指标在青田县区域内平衡。

二、项目建设情况

1、项目概况

蒸压加气混凝土是一种性能优良的新型轻质建筑材料，它具有质轻、保温隔热、不燃可钉、可刨、可锯、易加工等优点，可制作不同规格的砌块、板材及各种保温制品，作为单一的墙体材料，完全可以满足节能建筑的需要，在世界各国得到了广泛地应用。在外国建筑材料市场也有着广阔发展前景。近年来，随着我国基础设施及房地产产业的迅速发展，对新型建筑材料的需求逐年快速增加，市场对加气混凝土砌块的需求巨大，市场发展潜力巨大。

浙江祥盛新型墙材有限公司注册成立于 2019 年 5 月，是一家专业从事混凝土砌块、板材生产和销售的企业。公司看好市场前景，通过投资 10055 万元，拍卖得到东源镇平桥工业园区一号地块（现“浙江省丽水市青田县东源镇平桥村公路 17 号”），占地 42.22 亩，于拍卖所在地新建厂房并开展年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目。项目主要购置球磨机、浇注搅拌机、全自动切割机组、天然气燃气锅炉等生产设备，采用计量、浇注、预养、蒸养等工艺，现形成年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材的生产能力。

项目于 2020 年在青田县经济商务局登记备案（项目代码 2020-331121-30-03-115094），2020 年 6 月，企业委托丽水市环科环保咨询有限公司编制了《浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目环境影响登记表》，并于 2020 年 7 月 3 日取得了青田县环境保护局（现“丽水市生态环境局青田分局”）对该项目的备案通知书（编号：2020-010）。

依据国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等相关规定，2021 年 8 月，浙江祥盛新型墙材有限公司委托浙江齐鑫环境检测有限公司（即我司）对该项目进行竣工环境保护验收监测。我司在研读项目建设及环保等相关资料基础之上，组织相关技术人员，对项目进行现场勘察和资料收集，在整理收集项目的相关资料后，编制了验收监测方案，并依据项目备案通知书和环评文件，于 2021 年 10 月 15 日、16 日进行现场监测。

项目竣工环境保护验收工作由浙江祥盛新型墙材有限公司负责组织，浙江齐鑫环境检测有限公司承担该项目验收监测和报告编制工作。

本次验收仅针对浙江祥盛新型墙材有限公司（地址：浙江省丽水市青田县东源镇平桥村公路 17 号）年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目的整体验收。

根据监测结果和整改结果，编制完成验收监测报告。

2、建设内容

项目投资 10055 万元，购置球磨机、浇注搅拌机、全自动切割机组、天然气燃气锅炉等生产设备，建设配套天然气气站，采用计量、浇注、预养、蒸养等工艺，形成年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材的生产能力。

2021 年 8 月项目开工建设，2021 年 8 月项目建设完成，并投入试生产。

项目工作制度及定员：企业全厂劳动定员约 60 人，两班制生产，年工作 300 天，目前员工宿舍安置在厂区周边农居户民房内，吃饭自行解决。待办公宿舍楼建设完成则在厂区内住宿。

表 2-1 产品一览表

项目	审批产能		10 月 15 日产量	10 月 16 日产量	实际产能
产品规模	加气混凝土砌块	20 万立方米	665 立方	663 立方	20 万立方米
	板材	10 万立方米	331 立方	333 立方	10 万立方米

表 2-2 项目主要生产设备一览表及说明

编号	设备名称	规格/型号	设计数量(台/套/座/块)	实际数量(台/套/座/块)	备注
1	LNG 气化站	50m ³	1	1	由设计的 60 立方改为 50 立方
2	燃气锅炉	4t/h	3	2	一台备用锅炉暂未建设
3	配电系统	10KV-400V/630KVA	1	1	
4	调速定量给料秤	TDG-5QZ-650	2	2	
5	皮带输送机	B650	1	1	
6	球磨机	Φ2.4X9M	1	1	
7	装载机	L955	1	1	
8	叉车	PC35	3	5	增加 2 台
9	料浆储罐	100m ³	5	5	
10	料浆中转罐	30m ³	3	3	
11	水泥仓	130m ³ , Φ2.4X10+2.8M	2	2	
12	石灰仓	130m ³ , Φ2.4X10+2.8M	2	2	
13	脉冲单机除尘器	HMC-48-B	4	2	2 个筒仓共用 1 台除尘器
14	螺旋输送机	LSY250	4	4	
15	浇注搅拌机	KQSJJ5.7A	1	1	
16	粉料计量秤	KQSCF1.4/2.3	2	2	
17	浆料计量秤	KQSCJ1.6/4.7	1	1	
18	摆渡车	KQSBC6/1.2B6-B	2	2	
19	模具车	KQSMJ6/1.2B2-B	60	60	
20	磨擦轮	KQSM1.5	112	112	
21	空翻脱模机	KQSKT6/1.2-B	1	1	

22	涂油机器人	S1 型	1	1	
23	全自动切割机组	KQSJQ6/1.2B2-B	1	1	
24	蒸养小车	KQSZC6/1.2A2-B	72	72	
25	侧板	KQSDB6/1.2B2-B	279	279	
26	板材切割运输车	/	2	2	
27	半成品翻转机	KQSFB6/1.2A1-B	1	1	
28	半成品堆放机（坯体输送机）	KQSDF6/1.2A1-B (KQSPS6/1.2A1-B)	1	1	
29	进釜摆渡车	KQSBC6/1.2C1	1	1	
30	蒸压釜	Φ2.68x38m	10	10	
31	牵引机	KQSQY276A2	5	5	
32	夹坯机	KQSJP6/0.6A1	1	1	
33	移动分掰机	KQSBF6A1-B	1	1	
34	成品包装输送机	KQSBS473/（2X7）	2	2	
35	托盘发放机	/	1	1	
36	自动打包机	HP112 MVB-AAC	1	1	
37	底板清洗机	KQSBQ220	1	1	
38	侧板辊道	600	1	1	
39	液下渣浆泵	DYS100-120	6	6	
40	隔膜泵	功率：2.2 kW	2	2	
41	钢筋调直切断机	GT4-8型	1	1	
42	网片多点焊机	GWC-C-500	1	1	
43	悬挂点焊机	DN3-40-X10002	2	2	
44	安拔钎机（安钎机）	KQSQJ6/1.2A	3	3	
45	鞍架座摆渡车1	KQSBC6/1.2E7-B	2	2	
46	鞍架输送机	KQSAS6	9	9	
47	防腐浸渍槽	KQSQC6	1	1	
48	鞍架座	KQSAZ6	42	42	
49	鞍架	T7410AJ	252	252	
50	钢钎（免转钎）	ZT7410GQ（2）.00	1411	1411	
51	钢钎（免转钎）	ZT7410GQ（4）.00	605	605	
52	网片承载小车	KQSWP6A	10	10	
53	风冷双螺杆空气压缩机	OGLC37A	1	1	
54	气冷式高温型干燥机	JY-6G	1	1	
55	分汽缸	/	4	4	
56	破碎机	/	0	1	增加一台用于淤沙粗破

表 2-3 原辅材料一览表

编号	名称	设计数量	10月15日用量	10月16日用量	实际数量	包装方式
1	淤沙/粉煤灰	26万t/a	859t	861t	25.8万t/a	卡车运输，散装
2	水泥	6万t/a	200t	200t	6万t/a	罐车运输，散装
3	生石灰粉	6万t/a	198t	195t	5.9万t/a	罐车运输，散装
4	脱硫石膏	1.2万t/a	40t	40t	1.2万t/a	散装
5	发气剂	360t/a	1.2t	1.2t	362t/a	编织袋装
6	脱模油	150t/a	0.46t	0.47t	139t/a	铁桶装

7	钢锻	250t/a	0.83t	0.84t	251t/a	散装
8	钢筋	1550t/a	5.1t	5.2t	1545t/a	散装
9	防腐剂	10t/a	0.03t	0.03t	10t/a	袋装
10	焊条	0.6t/a	0.002t	0.002t	0.6t/a	盒装
主要能耗						
编号	名称	设计数量	10月15日用量	10月16日用量	实际数量	供应方式
1	水	2.8万t/a	37.81	37.85	1.135万t/a	市政供水、雨水收集
2	电	400万度/a	1.2万度	1.2万度	360万度/a	市政供电
3	天然气	375万m ³	1.24万	1.26万	375万m ³	厂内建设配套气站

主要原辅料说明：

脱模油：脱模油是一种脱离剂，在混凝土加气块的生产过程中广泛使用。能使混凝土加气块砖轻松完整的脱离模框。一般采用涂刷的方式让脱模油附着在模板上，具有良好的隔离性能，比较容易拆模，再拆模以后模框的表面光滑、平整、无色差、相对来说无蜂窝麻面、粉化，有效防止坏转的产生。

防腐剂：钢筋需浸泡防腐剂，用于防止钢筋的腐蚀。

3、地理位置及平面布置

(1) 地理位置

浙江祥盛新型墙材有限公司位于浙江省丽水市青田县东源镇平桥工业区，其东侧为平桥溪和空地；南侧为运输道路，隔路为平桥溪；西侧为民房；北侧为205县道，隔路为山地。项目周边敏感点为西侧紧邻民房（厂区西侧主要为企业办公区和仓库）。

周边情况具体见表2-4和图2-1。

表2-4 项目周边情况一览表

	方位	概况
祥盛墙材	东侧	平桥溪、空地
	南侧	运输道路，隔路为平桥溪
	西侧	民房
	北侧	205县道，隔路为山地
最近敏感目标		西侧民房



图 2-1 厂区周边示意图

(2) 平面布置

本项目选址位于青田县东源镇平桥工业区一号地块，主要新建 3 栋生产车间，1 栋办公宿舍楼，厂区总占地面积为 28146.7m²，总建筑面积为 17819.42m²。主要技术经济指标见表 2-5，项目平面布置图见附图。

表 2-5 主要技术经济指标

总用地面积	28146.7m ²	
总建筑面积	17819.42m ²	
其中	建筑面积m ²	
	1#车间	10632.58
	2#车间	3340.48
	3#车间	2278.08
	办公宿舍楼	1559.95

平面布置见附件 2。

(3) 周边污染情况

项目周边为山林、平桥溪、村庄和规划工业用地，无其他污染物排放。

4、主要工艺流程及产物环节

4.1 生产工艺流程及说明

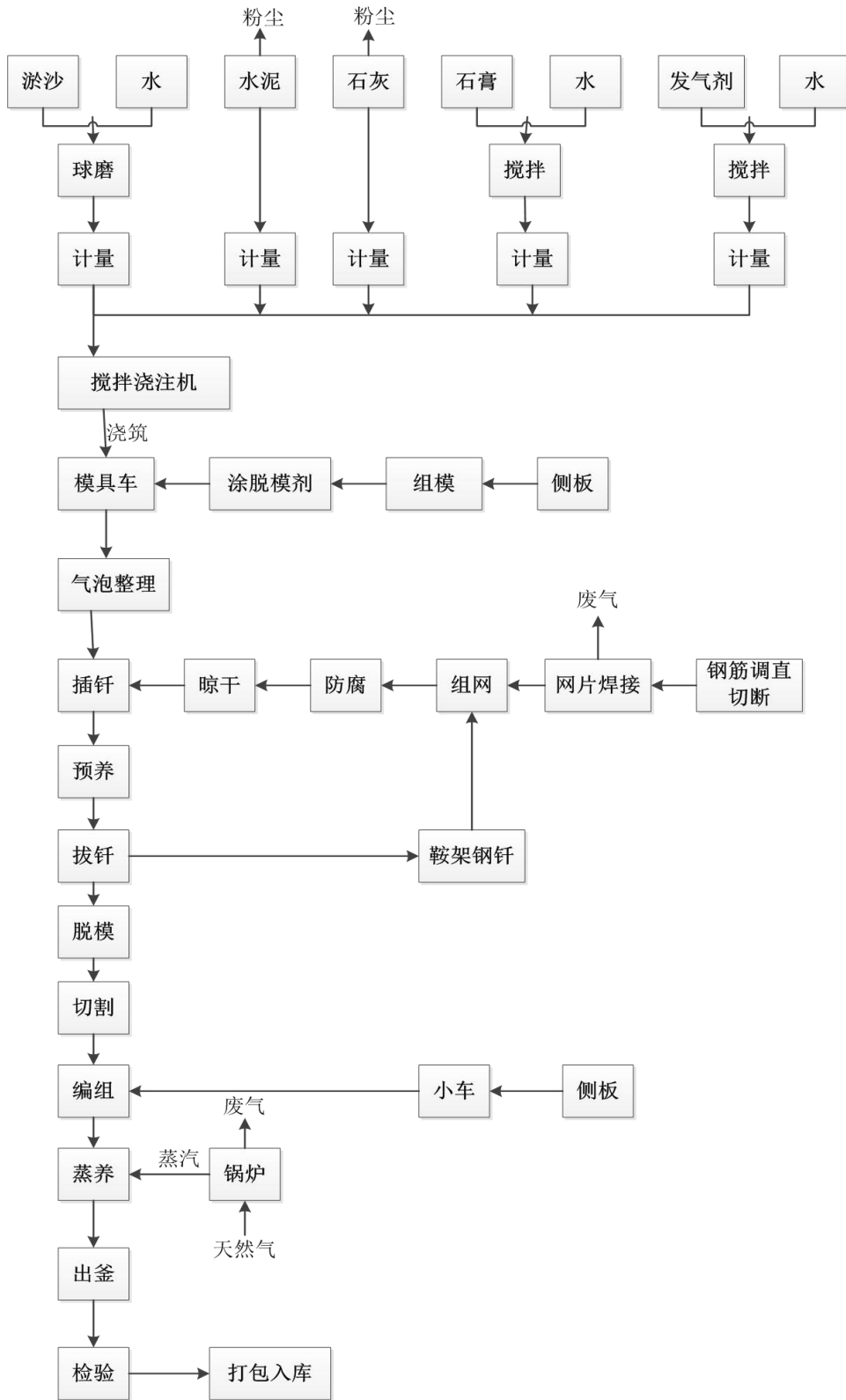


图 2-3 加气混凝土板材生产工艺流程图

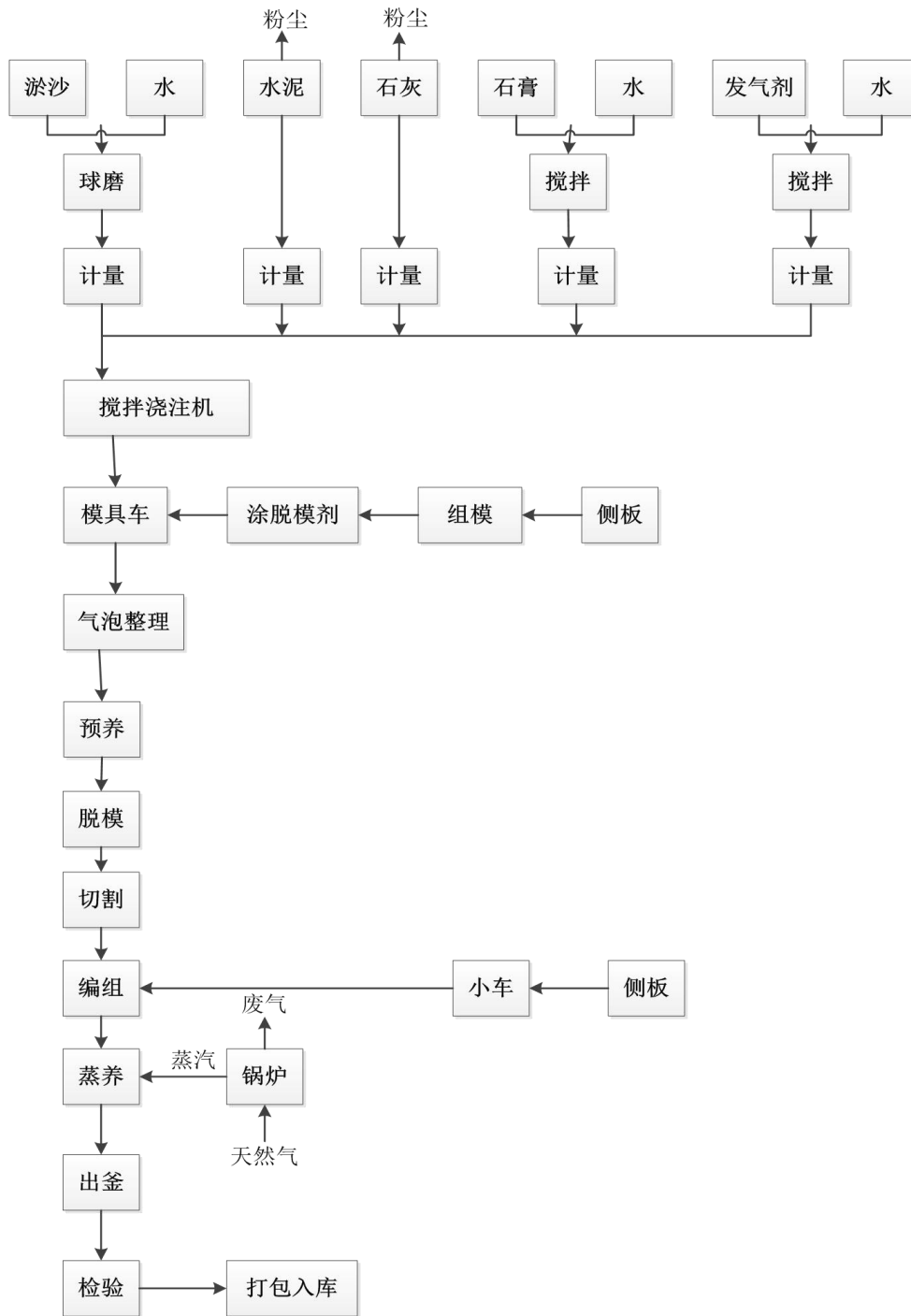


图 2-4 加气混凝土砌块生产工艺流程图

4.2 工艺流程简要说明

1、加气混凝土砌块工艺流程简要说明：

(1) 原材料采购及存放

淤沙、脱硫石膏和发气剂使用卡车运送到厂区内，卸入到位于室内的 1#车间的原料堆放区内进行堆放，淤沙和脱硫石膏散装，发气剂为袋装；水泥和石灰由罐车运输到厂区，用压

缩空气输送到水泥仓和石灰仓。

(2) 制浆、配料、搅拌、浇注

将粗淤沙用装载机铲入砂斗中，经传输带输送到球磨机中，并添加适量的水进行碾磨，制成符合工艺要求细度、稠度的砂浆，泵入料浆储罐中备用；如淤沙细度符合要求，则由装载机铲入制浆池加水搅拌到合适稠度，泵送入料浆储罐中备用；将脱硫石膏铲运到石膏制浆池，并加入适量的水进行搅拌，制成符合工艺要求的石膏浆，泵送入石膏料浆库备用；将发气剂加入发气剂搅拌罐中，并加入适量的水进行搅拌，制成符合工艺要求浓度的发气料浆备用。

依据原材料检测数据与计划生产品种，计算出配方与工艺参数，输入自动配料系统，计算机自动控制将水、砂浆、废浆、石膏浆、发气料浆由泵依次输送送到各自动计量秤进行计量到设定值。石灰、水泥由仓下的螺旋输送机依次输送到自动计量秤进行计量。

在模具车就位的情况下，计算机依次开启各浆料秤下自动阀门，卸入浇注搅拌机内进行搅拌，设定搅拌时间（约 20S）到后由计算机依次控制秤下螺旋输送机，将粉料（水泥、石灰）加入浇注搅拌机内，设定时间（约 120S）到且符合工艺要求的温度、稠度后，加入发气料浆，搅拌均匀（约 40S），开启卸料阀门混合料浆浇注进入模具车内。

(3) 气泡整理

浇注完成后，模具车由摩擦轮输送到气泡整理机工位时，高频振动棒启振并下降插入料浆中，主要作用是通过高频振动，排出料浆中浇注时混入的空气，能有效减少产品中的大气孔，使气孔一致性提高，密度均匀，提高产品质量。模具车走完整理行程时，振动棒停振并上升，完成气泡整理。

(4) 预养、脱模、切割、去底

完成气泡整理后的模具车，由摆渡车运到预定轨道，送入预养室进行发气预养，室温为 40~50℃，预养时间为 2-2.5 小时，经预养固化的坯体强度达到约 0.8MPa，完成预养后的模具车由摩擦轮输送到坯体摆渡车上，摆渡到脱模行车下，由脱模行车吊具将模框及坯体一同吊起并翻转 90 度，放到装载小车上，打开锁夹脱去模框，坯体及侧板留在装载小车上，装载小车行走经过纵切机即对坯体进行铣面包头、纵切，继续行走横切机下停止，由置换装置提起侧板及坯体，装载小车返回，卸载小车来到坯体下，置换装置放下侧板及坯体，横切机启动完成对坯体的横切。

卸载小车行走至翻转台平行位置，由编组行车吊起侧板与坯体，放在翻转台小车位置，翻转台翻转 90 度，大车、坯体与侧板分离，清除坯体底部余料后，大车返回，翻转台回翻 90

度到起始位置，完成去底。

脱模行车将模框吊到侧板回程辊道上方，与侧板组合，然后吊到模具车返程轨道，经涂脱模剂后进行下一次浇注。

坯体切割时产生的边角废料，掉入切割机下的废浆沟中，经废浆循环冲洗进废浆搅拌机中，加水制成废料浆，待配料时使用。

(5) 编组、进釜、蒸养、出釜

完成去底的侧板与坯体，由编组行车吊运至蒸养小车上，每车放置三模，完成编组。完成编组后的蒸养小车由进釜摆渡车运至预定蒸压釜，由摆渡车顶推进入釜内，每釜装载 6 车（18 模坯体），关闭釜门后送入蒸汽进行养护，蒸养采用 192℃ 温度，约 1.3MPa 的压力，恒温恒压约 6-7h 即完成蒸压养护过程。

完成蒸压养护后，进行卸压，蒸压釜内压力为 0 后，打开釜门，由卷扬机将釜内 6 辆蒸养小车一次性拉出，完成出釜。

(6) 掰分、检验、打包、入库

出釜摆渡车将蒸养小车及三模产成品运到蒸养小车回程轨道，再由行车分三次吊起侧板与产成品至侧板回程轨道上，由掰分机夹起产成品，并完成每层的掰分后，放至并垛小车上，进行外观检验，合格后的每二模完成一次并垛。并垛后的产品由夹坯机夹到打包流水线的托盘上，打包后用叉车运到成品堆场。

空蒸养小车及侧板经各自回程线，清理后进行下一次循环。

2、加气混凝土板材工艺流程简要说明：

加气混凝土板材的生产工艺流程与加气混凝土砌块基本相同，在生产前依据材尺寸及配筋要求制作好钢筋网片。盘条钢筋经调直、切断后焊接成网片，依据板材厚度确定单层网片或双层网片，利用钢钎定位，在鞍架上挂网，然后进入防腐剂浸涂池，使钢筋均匀粘附防腐剂并达到工艺要求的厚度，经烘干后备用。在气泡整理后由插钎行车吊起钢筋网笼置于料浆中，完成预养后，由摆渡车运至拔钎工位，利用拔钎行车对准鞍架，将钢钎旋转 90 度，连鞍架拔出钢钎，钢筋网片则留在坯体中，其余工序与混凝土砌块相同。

鞍架及钢钎经拔钎行车吊到回程轨道上返回，进行下一次组网循环。

项目主要污染物及产生工序见表 2-6。

表 2-6 主要污染物及产生工序

污染物编号	污染物（因子）	污染工序
废气	粉尘	装卸过程
	粉尘	石灰、水泥仓筒库顶呼吸孔

	粉尘	散装石灰、水泥运输车放空口产生粉尘
	烟尘、SO ₂ 、NO _x	天然气燃烧提供蒸汽产生的废气
	焊接烟尘	网片焊接
	汽车尾气	车辆运输
	粉尘	淤沙、石膏和发气剂原料堆场
	非甲烷总烃	LNG气化站废气
废水	生产废水	设备清洗废水
	运输车辆冲洗废水	运输车辆冲洗废水
	地面及道路冲洗水	地面及道路冲洗水
	初期雨水	初期雨水
	锅炉废水	锅炉使用
	蒸养废水	蒸养
	生活废水	员工生活
噪声	机械噪声	生产过程
固废	废包装袋	生产投料
	废边角料	砌块、板材切割
	废零部件	设备维护
	废油桶	脱模油使用
	废钢筋	钢筋切断
	废焊渣	钢筋焊接
	污泥	废水处理
	生活垃圾	员工生活

4.4 水平衡

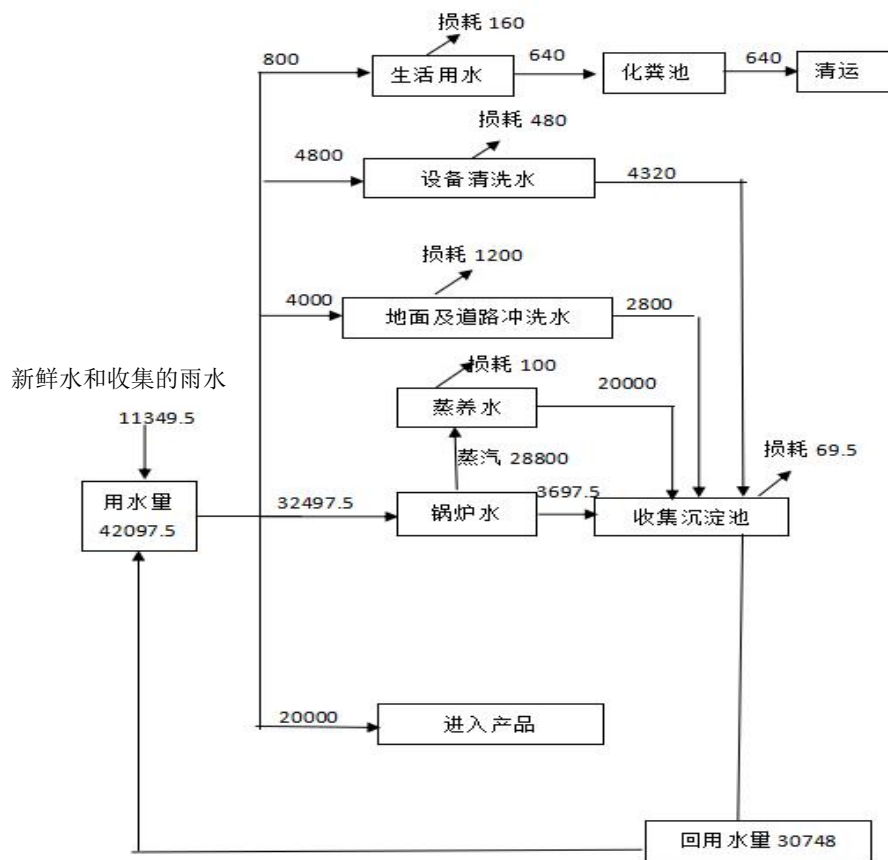


图 2-4 项目水平衡图（单位：吨）

7、项目变动情况

项目建设地点、性质、环保设施设备和工艺，基本符合环评及批复要求建设完成。

生产设备变动情况：项目原设计 3 台 4t/h 锅炉（两用一备），现实际 2 台在用锅炉已建成，备用锅炉待建设；项目原设计建设 60m³气站，现实际 50m³气站即可满足生产需求。

根据企业目前所建设的设备和工艺，项目目前实际能年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材的产能。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》和《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）判断，本项目无重大变动。

实际建设内容变更情况见表 2-11。

表 2-11 项目环评与实际建设内容对照表

		环评中情况	项目实际情况	备注	
项目选址		青田县东源镇平桥工业区一号地块	青田县东源镇平桥工业区一号地块	地址更新，地点不变	
占地面积		总占地面积为28146.7m ² ，总建筑面积为17819.42m ²	总占地面积为28146.7m ² ，总建筑面积为17819.42m ²	一致	
主体工程	生产车间	新建3栋生产车间，1栋办公宿舍楼	新建3栋生产车间，1栋办公宿舍楼	一致	
公用工程	供电	由市政供电	由市政供电	一致	
	给水	由市政供水	由市政供水	一致	
	供热	3台4t/h锅炉（两用一备）	2台4t/h锅炉在用，1台4t/h备用锅炉待建设	一致	
	供气	60m ³ 气站	50m ³ 气站	一致	
	排水	排水体制采用分流制，室内污、废分流，室外污、雨分流，雨水就近排入市政雨水干管，对环境影响较小	排水体制采用分流制，室内污、废分流，室外污、雨分流，建筑顶部雨水和周边雨水随雨水明管、明沟进入平桥溪	一致	
	其他	厂内含食宿	员工宿舍安置在厂区周边农居户民房内，吃饭自行解决；待办公宿舍楼建成后厂区内包住宿	一致	
环保工程	废水	初期雨水	雨水收集池	建筑顶部雨水和周边雨水不能利用部分随雨水明管、明沟进入平桥溪	一致
		道路冲洗、洗车废水	沉淀池	不设置车辆清洗工序；生产车间内地面冲洗水均进入收集沉淀池回用于生产，车间外道路不进行冲洗	一致
		生活污水	化粪池	化粪池	一致
		锅炉水	沉淀池	进入收集沉淀池回用于生产	一致
		蒸养水	沉淀池	进入收集沉淀池回用于生产	一致

废气	装卸扬尘	洒水抑尘	地面硬化、控制车速、室内堆放；无组织	一致
	筒库呼吸粉尘	呼吸孔处各安装一台除尘器+15m排放	呼吸孔处各安装除尘器+15m排放（2筒库共用1个除尘器）	一致
	散装水泥、石灰运输车放空口产生的粉尘	在罐车放空口套布袋	在罐车放空口套布袋	一致
	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	少量无组织排放	一致
	汽车尾气	无组织排放	无组织排放	一致
	原料堆场起尘	定期清扫	洒水抑尘	优化
	天然气燃烧产生的废气	8m排气筒	15mDA001号排气筒	一致
	食堂油烟	油烟净化装置+楼顶排放	暂无	/
噪声	<p>(1) 从声源上控制，尽量选择低噪声和符合国家噪声标准的设备；</p> <p>(2) 设备合理布局，尽量将高噪声设备放置在远离平桥村村民一侧，必要时需将高噪声设备进行封闭管理；</p> <p>(3) 加强治理：对高噪声设备根据设备的自重及振动特性采用合适的隔振垫、减振器等；</p> <p>(4) 加强管理：建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声；</p> <p>(5) 夜间（22:00~6:00）禁止进行生产和运输。</p>		<p>选择低噪声和符合国家噪声标准的设备；</p> <p>高噪声设备设置减振基础和安装消声器；</p> <p>车间内合理布局；</p> <p>生产设备均维护良好；</p> <p>加强员工操作管理；</p> <p>夜间不运输</p>	一致
固体废物	设置一般固废堆放处、危废仓库	设置一般固废堆放处、危废仓库（存放空桶）	一致	

三、环境保护设施

1、废水

1.1 主要污染源

项目建筑顶部雨水和周边雨水部分回用，不可回用部分随雨水明管、明沟进入平桥溪；厂区内不进行车辆冲洗，故本项目产生的废水主要为生活污水、设备清洗废水、地面冲洗水、蒸养废水和锅炉废水，具体废水走向示意图见图 2-4（水平衡示意图）。

1.2 处理设施和排放

（1）生活污水

项目劳动定员 60 人，年生活废水约产生 640t。生活污水经化粪池预处理后委托青田县东社保洁有限公司清运。远期待周边市政污水管网开通后，项目生活污水处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中标准限值，废水纳入污水管网，由青田县中部组团污水处理厂处理。

（2）设备清洗废水

项目球磨机、搅拌浇注机等设备在暂时停止生产时必须冲洗干净，以防止机内浆料结块，冲洗废水产生量为14.4t/d（4320t/a）。该路废水引入收集沉淀池沉淀后回用于生产。

（3）地面冲洗水

企业厂外道路不进行冲洗，仅对作业区地面进行冲洗，冲洗频率为每天一次，年用水量为4000t/a，年排水量为2800t/a。该路废水进入车间内收集沉淀池沉淀后循环使用。

（4）蒸养废水

混凝土砌块插钎后模具用输送链推入预养室进行发气预养，室温为 40~50℃，预养时间为2-2.5小时。蒸养采用燃气锅炉提供热水蒸汽进行蒸养，故蒸养结束后会有冷凝水产生，产生量约为2万t/a，该废水收集后回用于产品生产中。

（5）锅炉废水

项目需要向锅炉内投入一定数量的软水剂，使锅炉给水中的结垢物质转变为泥垢，然后通过锅炉排污将沉渣排出锅炉，从而达到减缓或防止水垢结生的目的。锅内水处理产生的工业废水量为 3697.5t/a。该类废水收集后回用于生产。

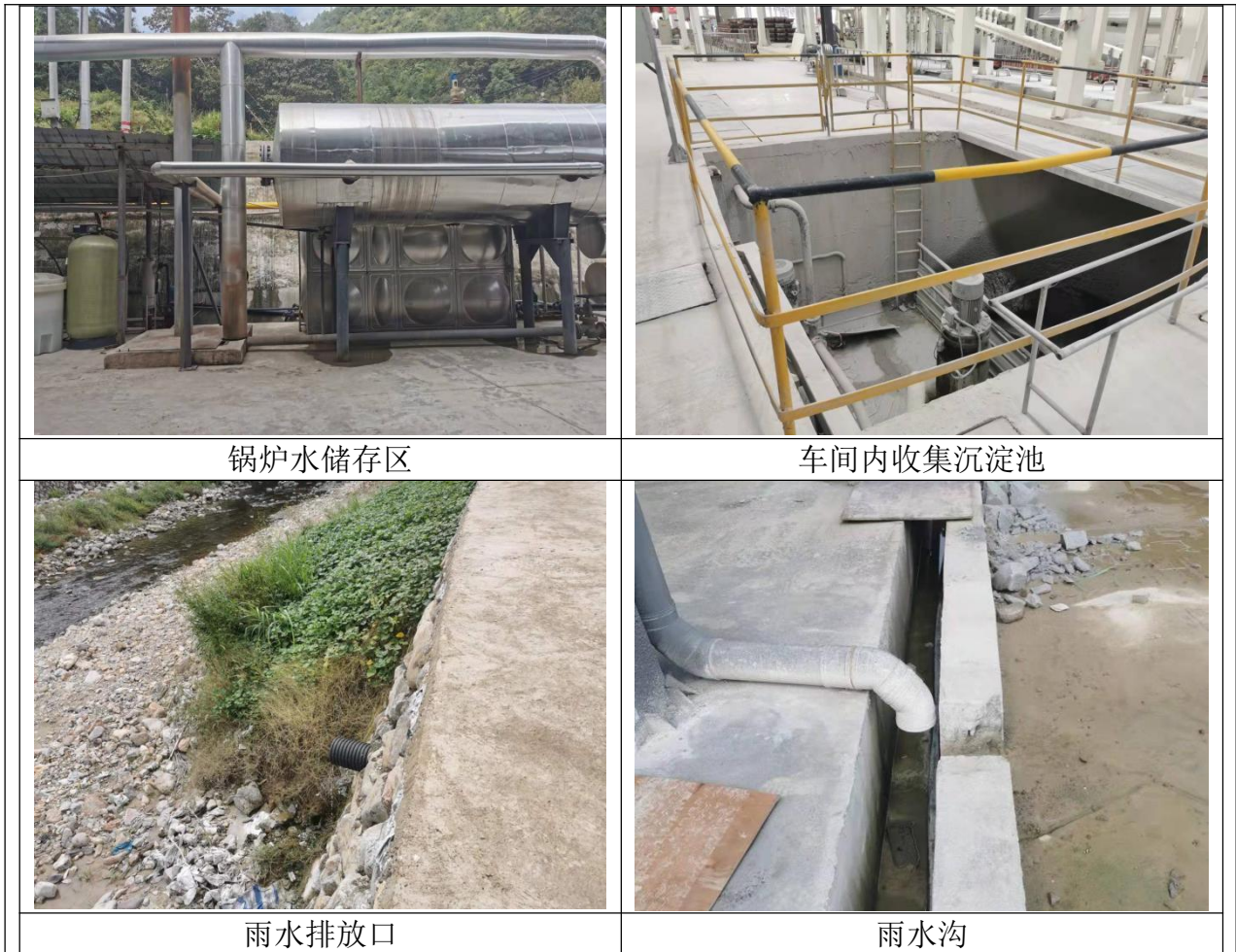


图 3-1 废水、雨水收集排放现场图

2、废气

2.1 主要污染源

项目营运期间产生的废气主要为原料装卸过程产生的粉尘；石灰、水泥仓筒库顶呼吸孔产生的粉尘；散装水泥、石灰运输车放空口产生的粉尘、网片焊接产生的焊接烟尘、汽车尾气、原料堆场产生的粉尘、天然气燃烧产生的废气等。

2.2 处理设施和排放

(1) 装卸粉尘、堆场扬尘和汽车尾气

项目外购的发气剂在拆包的过程中会有少量粉尘产生。因发气剂堆放于室内拆包也将于室内进行，且发气剂密度较大，拆包过程中产生的少量粉尘将于拆包区域一定距离内进行沉降，定期清扫即可。同时，项目于沙等原料均较湿润，且室内堆放，且对原料堆场进行喷雾抑尘，通过控制运输车辆车速等措施，少量装卸粉尘和堆场扬尘以无组织形式排放。

厂内运输车辆约 200 辆/天，车辆均在厂区内限行，尾气以无组织形式排放。

(2) 石灰、水泥仓筒库顶呼吸孔产生的粉尘

项目对筒库顶部呼吸孔安装振动除尘器（两筒库共用一个，共两个），呼吸孔粉尘经除尘后尾气通过库顶部 15m 高空排放。

（3）散装水泥、石灰运输车放空口产生的粉尘

散装石灰、水泥运输车放空口在抽料时有粉尘产生。企业在罐车放空口套布袋来减少粉尘排放，少量粉尘外逸以无组织形式排放。

（4）网片焊接产生的焊接烟尘

本项目生产采用的是无铅焊条，年用量为 0.6t。焊接工序需要无铅焊条作为焊剂，将产生电焊烟尘，由于烟尘产生量较少，均以无组织形式排放。

（5）天然气燃烧废气

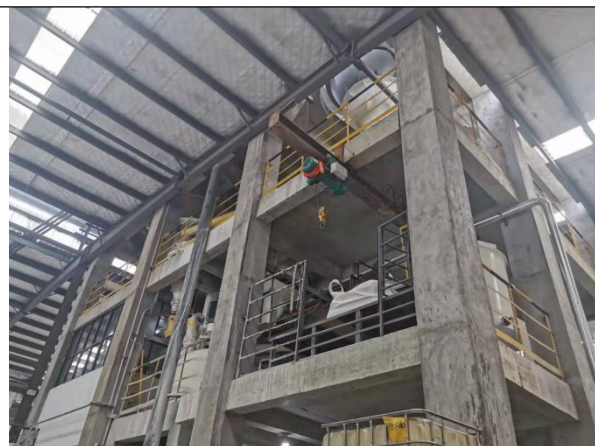
本项目使用 2 台 4t/h 的燃气锅炉，燃烧天然气产生蒸汽供蒸养工序使用。天然气燃烧废气通过一根 12m 高 DA001 排气筒高空排放。

（6）LNG气化站废气

本项目厂区内的气化站管道、设备全部密闭，正常运行过程不会排放天然气。但是，在气源站进行检修时须对设备及管道内天然气进行放空，属于无组织排放。



浆料储罐现场图



粉料下料处



砂料下料口

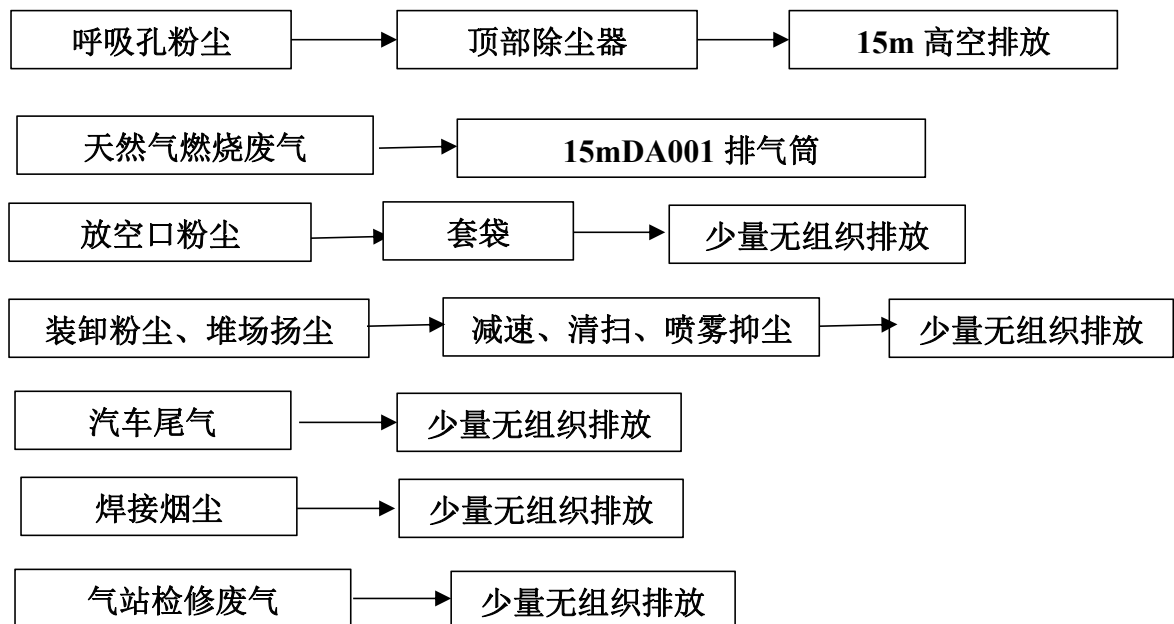


球磨



图 3-3 废气产污节点和处理设施现场图

2.3 废气走向示意工艺



3、噪声

本项目噪声源主要产生于球磨机、切断机和各类泵阀等的运行，噪声强度一般在70~85dB（A）之间；企业主要通过以下措施来减少噪声排放：生产机械选购先进的低噪设备，对高噪设备安装减震器，车间内合理布局，对员工进行上岗培训，夜间不运输。

4、固（液）体废物

本项目营运期间产生的切割坯体边角废料，经螺旋输送机送到切割机旁的废浆搅拌机中，加水制成废料浆，回用于生产；沉淀池污泥沥干后作为原料回用于生产。则产生的固体废弃物主要为废包装袋、废零部件、废油桶、废钢筋、废焊渣、废水处理污泥和生活垃圾等。

（1）废包装袋：主要为发气剂等原料产生的废包装袋，产生量约为0.6t/a，由环卫部门定期清运。

（2）废零部件：搅拌主机等需要定期对搅拌叶片等易损件进行更换，年产生废品约1t/a，由废品公司回收利用。

（3）废钢筋：钢筋在切断的过程中会有废钢筋产生，产生量约为1.8t/a，由废品公司回收利用。

（4）废焊渣：钢筋在焊接的过程中会有废焊渣产生，产生约为0.1t/a，由废品公司回收利用。

（5）空油桶：项目生产使用的脱模油采用一170L的铁桶盛装，空桶由生产厂家回收，年产生量约为2t/a，暂存于厂区过程按照危废管理。若日后按照危废处置，则代码为HW08/900-249-08。

（6）生活垃圾：生活垃圾主要来自于职工生活，主要成分为塑料袋、纸、餐余垃圾等，生活垃圾产生量为15t/a。

项目设置1个危废仓库用于空桶存放。空桶进出库均做好相应台账，仓库粘贴了相应标识。

项目固体废物产生量及处置方式具体情况见表3-1。

表 3-1 项目固体废物情况一览

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	属性	危废代码	预测产生量 (吨/年)	实际产生量 (吨/年)	处置去向
1	废包装袋	原料拆包	固态	塑料	一般固废	/	1	0.6	由环卫部门清运

2	废零部件	部件更换	固件	金属	一般固废	/	1	1	由废品公司回收利用
3	废钢筋	切断	固态	钢	一般固废	/	2	1.8	由废品公司回收利用
4	废焊渣	焊接	固废	氧化物	一般固废	/	0.1	0.1	由废品公司回收利用
5	空油桶	油类使用	固态	金属	/	HW08/900-2 49-08*	/	2	厂家回收
6	生活垃圾	职工生活	固态	纸屑、塑料	一般固废	/	21	15	由环卫部门清运

*若日后按照危废处置，则按照此代码



图 3-4 空桶存放间和一般固废暂存处

5、其他环境保护设施

5.1 环境风险防范设施

(1) 企业员工均经过安全生产培训、生产技能培训和风险防范、应急培训后上岗，生产过程按照安全生产管理。

(2) 企业根据消防要求配备灭火器、消火栓等消防设备，同时定期进行检查，确保消防设施处于正常状况。

(3) 企业车间通风设备齐全，车间内空气流通顺畅。

(4) 企业年组织一次应急演练且制定大部分风险防范措施。

(5) 企业对生产设备和各水池、收集沟定期维护，车间地面已进行防腐防渗。

(6) 企业已制定环境风险规章制度。

5.2 排污口

本项目厂区内无外排废水。

6、验收期间监测点位布局



图 3-4 废水、废气、噪声监测点位示意图

7、环境管理检查结果

7.1 环保管理制度及人员责任分工

为加强环保管理，公司已配专人负责环保管理，负责固废收集和处置以及做好相应台帐记录，以保证环保措施落实到位。

7.2 监测手段及人员配置

企业暂无手工监测手段，厂区内产生的废水、废气等污染物按照自行监测要求，委托检测公司采样监测。

7.3 排污许可申报情况

根据纳入排污许可管理的行业和管理类别表，企业目前属于“简化管理”行业，项目处于试生产阶段，排污许可手续于2022年3月申报，等待领证中。

8、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资10055万元人民币，其中环保投资130万人民币，占总投资的1.2%。其中废水收集与处理占35万；废气收集与处理占用60万；隔声降噪措施占用10万；固体废物的贮存和处置占用5万，风险防范措施占用10万。具体投资情况见表3-2。

表 3-2 实际环保投资情况一览表

序号	时段	污染物	环保投资项目	投资概算	实际投资
1	营运期	废水	集水池、管道、化粪池、污水清运	40	35
2		废气	通风设施、除尘设施、洒水抑尘、排气筒等	50	60
3		噪声	隔声降噪	5	10
4		固体废物	一般固废收集、处置	5	5
5		环境风险		/	10
合计				100	120

四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

表 4-1 项目环评污染防治措施落实情况一览表

类别	排放源	污染物	环评设计环保设施与防治措施	实际治措施落实情况
水 污 染 物	初期雨水	SS	建设初期雨水收集池	建筑顶部雨水和周边尽可能回用,不可回用部分雨水随雨水明管、明沟沉淀后进入平桥溪
	设备清洗废水	SS	沉淀后回用于生产	进入收集沉淀池回用于生产
	车辆冲洗废水	SS	沉淀后循环使用	不产生
	地面及道路冲洗水	SS	沉淀后循环使用	企业厂外道路不进行冲洗,仅对作业区地面进行冲洗,废水进入车间内收集沉淀池沉淀后循环使用
	蒸养废水		回用于产品生产中	回用于生产
	锅炉废水		沉淀后循环使用	进入收集沉淀池回用于生产
	生活污水	COD _{Cr} NH ₃ -N	近期项目生活污水经化粪池、隔油池等预处理后,委托青田县附近的环卫所定期清运至污水处理厂处理;远期待周边市政污水管网开通后,项目生活污水处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准(其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中标准限值纳管	生活污水经化粪池预处理后委托青田县东社保洁有限公司清运。远期待周边市政污水管网开通后,项目生活污水处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准(其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中标准限值
大 气 污 染 物	装卸粉尘、堆场扬尘	粉尘	不露天堆放、定期清扫	运输道路均进行硬化且定期打扫、清洗,车辆在厂区内减速慢行,运输原料车辆对车厢进行封闭或加盖
	石灰、水泥仓筒库顶呼吸孔产生的粉尘	粉尘	避开大风情况下进行装卸作业,对装卸区进行洒水喷雾抑尘	装卸区进行洒水喷雾抑尘
	放空口废气	粉尘	放空口套袋	放空口套袋
	焊接烟尘	粉尘	少量无组织排放	少量无组织排放
	汽车尾气	CO、氮氧化物	少量无组织排放	少量无组织排放
	天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	8m排气筒	15mDA001排气筒
	食堂油烟	饮食油烟	油烟净化器处理后排放	不产生
	气化站废	非甲烷总烃	检修时少量无组织排放	检修时少量无组织排放

	气			
固体废物	原料拆包	废包装袋	由环卫部门定期清运	由环卫部门定期清运
	部件更换	废零部件	由废品公司回收利用	由废品公司回收利用
	切断	废钢筋	由废品公司回收利用	由废品公司回收利用
	焊接	废焊渣	由废品公司回收利用	由废品公司回收利用
	油类使用	空油桶	厂家回收	厂家回收
	污水沉淀	污泥	回用于生产	回用于生产
	职工生活	生活垃圾	由环卫部门定期清运	由环卫部门定期清运
噪声	生产线	机械噪声	<p>(1) 从声源上控制，尽量选择低噪声和符合国家噪声标准的设备；</p> <p>(2) 设备合理布局，尽量将高噪声设备放置在远离平桥村村民一侧，必要时需将高噪声设备进行封闭管理；</p> <p>(3) 加强治理：对高噪声设备根据设备的自重及振动特性采用合适的隔振垫、减振器等；</p> <p>(4) 加强管理：建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声；</p> <p>(5) 夜间（22:00~6:00）禁止进行生产和运输</p>	<p>选择低噪声和符合国家噪声标准的设备；</p> <p>高噪声设备设置减振基础和安装消声器；</p> <p>车间内合理布局；</p> <p>生产设备均维护良好；</p> <p>加强员工操作管理；</p> <p>夜间不运输</p>
	其他		<p>该建设项目存在一定潜在事故风险，只要建设单位加强风险管理，在项目建设、实施过程中认真落实各种风险防范措施，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施及应急预案，可以使风险事故对环境的危害得到有效控制，将事故风险控制在可以接受的范围内</p>	<p>项目制定了一系列风险管理制度，定期委托检测单位对废水、废气进行监测。厂区地面均进行硬化。各类池体进行防渗处理</p>

2、审批部门审批决定

浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目环境影响评价文件备案通知书

编号: 2020-010

浙江祥盛新型墙材有限公司:

你单位于 2020 年 7 月 3 日提交的备案申请、《浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目环境影响登记表》、项目环境影响评价文件备案承诺书、信息公开情况说明等材料收悉, 经形式审查, 同意备案。

建设项目在投入生产或者使用前, 请你单位对照环评及承诺备案的要求, 按照国家环保有关法律法规之规定, 对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告, 并向社会公开验收报告(国家规定需要保密的情形除外)。

青田县环境保护局

2020 年 7 月 3 日

表 4-2 环评验收情况一览表

分类	环评要求	验收情况	备注
建设内容	浙江祥盛新型墙材有限公司注册成立于2019年5月, 是一家专业从事混凝土砌块、板材生产和销售的企业。公司看好市场发展前景, 现拟投资10050万元, 拍卖得到东源镇平桥工业园区一号地块, 占地 42.22 亩, 拟于拍卖所在地新建厂房并开展年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目。项目购置球磨机、浇注搅拌机、全自动切割机组、天然气燃气锅炉等生产设备, 采用计量、浇注、预养、蒸养等工艺, 项目建成后可形成年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材的生产能力;	浙江祥盛新型墙材有限公司注册成立于2019年5月, 是一家专业从事混凝土砌块、板材生产和销售的企业。公司看好市场发展前景, 通过投资10055万元, 拍卖得到东源镇平桥工业园区一号地块(现“浙江省丽水市青田县东源镇平桥村公路17号”), 占地 42.22 亩, 于拍卖所在地新建厂房并开展年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目。项目主要购置球磨机、浇注搅拌机、全自动切割机组、天然气燃气锅炉等生产设备, 采用计量、浇注、预养、蒸养等工艺, 现形成年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材的生产能力;	符合
批复要求	建设项目在投入生产或者使用前, 请你单位对照环评及承诺备案的要求, 按照国家环保有关	生活污水经化粪池预处理后委托清运; 其他废水均回用于生产; 厂外雨水部分回用, 不可回用部分外排	符合

	<p>法律法规之规定,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,并向社会公开验收报告(国家规定需要保密的情形除外)。</p>	<p>项目厂区内装卸起尘、堆场扬尘等通过喷雾抑尘和打扫来减少粉尘排放;汽车尾气、焊接烟尘、气站检修废气均以无组织形式排放;放空口废气采用对放空口套布袋减少粉尘排放;筒库顶部呼吸口安装除尘器,尾气通过15m高空排放;天然气燃烧废气通过12mDA001排气筒高空排放;燃烧废气能达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表3燃气特别排放限值;无组织废气能达到《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中无组织排放要求;</p>	符合
		<p>生产机械选购先进的低噪设备,对高噪设备安装减震器,车间内合理布局,对员工进行上岗培训,夜间不运输;</p>	符合
		<p>废包装袋和生活垃圾由环卫部门定期清运;废零部件、废钢筋和废焊渣由废品公司回收利用;空油桶由生产厂家回收;固体废弃物按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定、危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单(环境保护部公告2013年第36号)中的有关规定储存、处置;</p>	符合
环境风险管理	<p>该建设项目存在一定潜在事故风险,只要建设单位加强风险管理,在项目建设、实施过程中认真落实各种风险防范措施,通过相应的技术手段降低风险发生概率,并在风险事故发生后,及时采取风险防范措施及应急预案,可以使风险事故对环境的危害得到有效控制,将事故风险控制可以接受的范围内</p>	<p>项目制定了一系列风险管理制度,定期委托检测单位对废水、废气进行监测。厂区地面均进行硬化。各类池体进行防渗处理</p>	符合
总量控制	<p>项目排放的大气污染物为烟粉尘: 0.714t/a; SO₂: 1.5t/a; NO_x: 7.01。因此,本项目废气污染物总量控制因子为烟粉尘、SO₂和NO_x。根据《重点区域大气污染防治“十二五”规划》(环发[2012]130号),丽水属于一般控制区,总量替代削减比例按1: 1.5进行替代,则区域替代削减量分别为烟粉尘: 1.071t/a; SO₂: 2.25t/a; NO_x: 10.515。总量控制指标由建设单位向当地环境主管部门申请,通过排污权交易中心购买取得,其中烟(粉)尘目前尚未进行排污权交易,总量指标在青田县区域内平衡。</p>	<p>项目污染物排放能符合总量控制指标要求。</p>	符合

五、验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法和分析仪器

表 5-1 监测分析方法、仪器一览表

类别	检测项目	检测方法	主要仪器		检出限
废水	pH值	水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式PH计 (PHB-4上海仪电)	2022.05.27	0~14
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分 光光度法 HJ 535-2009	分光光度计 (722N, S-L-007)	2022.06.25	0.025 mg/L
	化学需 氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬 酸盐法HJ 828-2017	50ml棕色酸碱通用滴 定管	/	4 mg/L
	五日生 化需氧 量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	液晶生化培养箱 (LRH-70, S-W-002)	2023.01.07	0.5 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	分析电子天平 (AP125WD, S-L-019)	2023.01.09	4 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光 光度法GB/T 11893-1989	分光光度计 (722N, S-L-007)	2022.06.25	0.01mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测 定 红外光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 (OIL480, S-L-011)	2023.01.07	0.06 mg/L
有组织 废气	低浓度 颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物 的测定 重量法 HJ836-2017	全自动烟尘气测试仪 (YQ3000-D青岛明 华, S-X-079)	2022.11.06	1.0mg/m ³
	二氧化 硫	固定污染源废气二氧化硫定电 位电解法 HJ57-2017	全自动烟尘气测试仪 (YQ3000-D青岛明 华, S-X-079)	2022.11.06	3mg/m ³
	氮氧化 物	固定污染源废气 氮氧化物的测 定 定电位电解法 HJ 693-2014	全自动烟尘气测试仪 (YQ3000-D青岛明 华, S-X-079)	2022.11.06	6mg/m ³
无组 织废 气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法GB/T 15432-1995	分析电子天平 (AUW120D, S-L-019)	2023.01.09	0.001 mg/m ³
噪声	工业企 业厂界 噪声	工业企业厂界环境噪声排放标 准 GB 12348-2008	多功能声级计 (AWA6228, S-X-066)	2022.04.13	/
备注	“/”表示方法无检出限				

2、人员能力

参加本次验收监测的人员均通过相关单位考核，做到了持证上岗，相关检测能力已具备。

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中已采集一定比例的平行样；实验室分析过程相关情况见表 5-2。

表 5-2 水质质控数据分析表

现场平行结果评价				
分析项目	样品浓度 (mg/L)	平行样相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
pH	6.8	/	/	/
	6.8			
五日生化需氧量	1.1	0	≤20	合格
	1.1			
化学需氧量	9	0	≤10	合格
	9			
氨氮	0.365	7.3	≤10	合格
	0.338			
质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价
氨氮	GSB07-3164-2014/2005115	5.125	5.29±0.21	合格
化学需氧量	GSB 07-3161-2014 M2001126	29	28.1±1.9	合格
总磷	GSB-3169-2014/203976	1.018	1.02±0.05	合格

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测人员持证上岗；监测前对使用的仪器均进行了流量和浓度校正，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）和《空气和废气监测分析方法》进行。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测时严格按照《环境监测技术规范》（噪声监测部分）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的有关规定进行监测。

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，附噪声仪器校验表。

表 5-3 噪声仪器准确度校准

声级计编号	声校准器定值	测量器定值	测量后定值	允许差值	校准结果判定
S-X-066	94.0	93.8	93.8	± 0.5dB(A)	符合要求

六、验收监测内容

1、地表水

表 6-1 地表水监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
1#雨水排放口 (YS1)	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类	1次/天	2天

3、废气

表 6-2 有组织废气监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
锅炉燃烧废气排放口 (DA001)	低浓度颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天	2天

表 6-3 无组织废气监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
厂界上风向 (WQ1)	颗粒物	4次/天	2天
厂界下风向 (WQ2)			

3、厂界噪声

表 6-4 噪声监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
厂界东侧 (Z1)	噪声	昼、夜各1次/天	2天
厂界南侧 (Z2)			
厂界西侧 (Z3)			
厂界北侧 (Z4)			

4、固废调查

调查固体废弃物是否执行调查固体废弃物是否执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定。危险废物是否执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中相关规定。

七、验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录

浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目工环境保护验收监测日期为 2021 年 10 月 15 日和 10 月 16 日。监测期间，企业生产照常，各环保设施正常运作。经现场调查，企业 10 月 15 日消耗水 37.81t，电 1.2 万 kWh，天然气 1.24 万立方；10 月 16 日消耗水 37.85t，电 1.2 万 kWh，天然气 1.26 万立方。具体监测期间工况表见表 7-1、表 7-2。

表 7-1 项目监测期间主要产量、能耗、辅助材料一览表

日期		2021 年 10 月 15 日	2021 年 10 月 16 日
生产能力	加气混凝土砌块 (立方)	设计日生产能力	666.67
		实际日生产能力	665
	板材 (立方)	设计日生产能力	333.33
		实际日生产能力	331
耗能	用水量 (t)	37.81	37.85
	用电量 (kWh)	1.2 万	1.2 万
	天然气 (m ³)	1.24 万	1.26 万
原辅材料 (t)	淤沙/粉煤灰	859	861
	水泥	200	200
	生石灰粉	198	195
	脱硫石膏	40	40
	发气剂	1.2	1.2
	脱模油	0.46	0.47
	钢锻	0.83	0.84
	钢筋	5.1	5.2

表 7-2 气象参数

采样点位	检测时间	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (KPa)	天气情况
厂界上风向(WQ1)	10 月 15 日	西	1.1	26.2	100.2	晴
	10 月 16 日	西	1.1	26.8	100.1	晴
厂界下风向(WQ2)	10 月 15 日	西	1.1	26.0	100.2	晴
	10 月 16 日	西	1.1	26.5	100.2	晴

2、地表水监测结果

2021年10月15日~16日，对该项目1#雨水排放口（YS1）进行了监测。监测结果及达标情况见表7-3。

表 7-3 地表水监测结果

单位：mg/L（除 pH 外）

采样日期	2021年10月15日~16日			
分析日期	2021年10月15日~10月21日			
检测项目	10月15日	10月16日	平均值	标准值
	第一次	第一次		
样品性状	无色清液	无色清液	/	/
pH值（无量纲）	7.1	6.8	6.8~7.1	6~9
化学需氧量(mg/L)	11	9	10	20
五日生化需氧量(mg/L)	1.0	1.1	1.1	4.0
氨氮(mg/L)	0.338	0.352	0.345	1.0
悬浮物(mg/L)	7	5	6	/
总磷(mg/L)	0.044	0.052	0.048	0.2
石油类(mg/L)	<0.01	<0.01	0.01	0.05

监测结果表明：本项目附近地表水中 pH 值范围、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类浓度均能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅲ类标准，悬浮物浓度接近正常地表水。

3、废气监测结果

(1) 有组织废气

2021年10月15日~16日，对项目有组织排放口 DA001 废气污染物中的颗粒物、二氧化硫和氮氧化物浓度进行了连续2天监测。有组织废气监测结果见表7-4。

7-4 燃烧废气处理设施监测结果

项 目		单 位	检 测 结 果						标 准 限 值	测 值 判 定
排气筒高度		m	12						/	/
监测点位		/	锅炉燃烧废气排放口出口 (DA001)						/	/
日期		/	2021.10.15			2021.10.16			/	/
测点平均烟气流速		m/s	2.1			2.1			/	/
平均烟气温度		℃	94			103			/	/
平均含湿量		%	9.7			9.7			/	/
平均标态干烟气量		m ³ /h	6206.9			6133.3			/	/
颗 粒 物	实测浓度	mg/m ³	1.8	1.7	1.5	1.8	2.2	1.9	/	/
	平均浓度	mg/m ³	1.6			2.0			20	达标
	排放速率	kg/h	0.011	0.011	0.009	0.011	0.013	0.012	/	/
	平均速率	kg/h	0.099			0.012			/	/
二 氧 化 硫	实测浓度	mg/m ³	<3	<3	<3	<3	<3	<3	/	/
	平均浓度	mg/m ³	3			3			50	达标
	排放速率	kg/h	0.019	0.019	0.019	0.018	0.018	0.018	/	/
	平均速率	kg/h	0.019			0.018			/	/
氮 氧 化 物	实测浓度	mg/m ³	46.3	47.8	50.3	50.6	50.8	49.8	/	/
	平均浓度	mg/m ³	48.1			50.4			150	达标
	排放速率	kg/h	0.287	0.297	0.312	0.310	0.312	0.305	/	/
	平均速率	kg/h	0.299			0.309			/	/

监测结果表明：项目锅炉有组织排放的燃烧废气中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度能达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表3燃气特别排放限值要求。

(2) 无组织废气

2021年10月15日~16日,对项目无组织废气污染物排放进行了连续2天监测,监测点位为无组织排放源上风向(WQ1)、下风向(WQ2)。无组织废气监测结果见表7-6,气象参数见表7-2。

表 7-6-1 无组织废气监测结果 (单位: mg/m³)

采样点位	采样日期	采样频次	颗粒物 (mg/m ³)
厂界上风向 (WQ1)	10月15日	第一次	0.111
		第二次	0.111
		第三次	0.074
		第四次	0.130
	10月16日	第一次	0.129
		第二次	0.074
		第三次	0.056
		第四次	0.130
厂界下风向 (WQ2)	10月15日	第一次	0.203
		第二次	0.277
		第三次	0.278
		第四次	0.242
	10月16日	第一次	0.203
		第二次	0.240
		第三次	0.204
		第四次	0.261
标准值			0.5

监测结果表明:厂界无组织废气中的颗粒物最高浓度能达到《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)水泥制品生产大气污染物中无组织排放监控浓度限值要求。

4、噪声监测结果

2021年10月15日~16日，对本项目噪声排放进行了2天监测，监测点位为厂界东侧（Z1）、南侧（Z2）、西侧（Z3）、北侧（Z4）和敏感点（MZ1）。噪声监测分析结果见表7-7。

表 7-7 噪声监测结果

检测日期		10月15日		10月16日	
检测点位	主要声源	昼间 Leq[dB(A)]	夜间 Leq[dB(A)]	昼间Leq[dB(A)]	夜间Leq[dB(A)]
厂界东侧（Z1）	机械噪声	61.5	52.0	63.3	50.3
厂界西侧（Z3）	机械噪声	60.9	50.5	62.4	52.2
厂界南侧（Z2）	机械噪声	60.3	50.3	61.5	53.2
厂界北侧（Z4）	机械噪声	61.0	51.1	60.5	50.3
标准值		65	55	65	55
敏感点（MZ1）	环境噪声	55.7	49.7	57.7	48.5
标准值		60	50	60	50

监测结果表明：本项目厂界东侧、南侧、西侧、北侧昼间、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，敏感点能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。

5、固（液）体废物调查结果

项目营运期间产生的切割坯体边角废料，经螺旋输送机送到切割机旁的废浆搅拌机中，加水制成废料浆，回用于生产；沉淀池污泥沥干后作为原料回用于生产。项目废包装袋和生活垃圾委托环卫部门清运，废零部件、废钢筋和废焊渣委托废品公司回收利用，一般固废符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。

验收监测期间，危废仓库正常上锁，且地面无破损，油桶进出库均有台账记录。空油桶暂存于危废仓库，后由厂家回收，各环节符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其标准修改单(环境保护部公告2013年第36号)和《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)要求。

表 7-9 项目固体废物产生及处置情况一览

名称	形态	属性	废物代码	10月15日产生量 (kg)	10月16日产生量 (kg)	截止10.16暂存量 (kg)	实际年 (t)	设计处理处置方式	实际处理处置方式
废包装袋	固态	一般固废	/	1.9	1.8	8	0.6	由环卫部门清运	由环卫部门清运
废零部件	固态	一般固废	/	3.3	3.3	50	1	由废品公司回收利用	由废品公司回收利用
废钢筋	固态	一般固废	/	5.8	5.7	120	1.8	由废品公司回收利用	由废品公司回收利用
废焊渣	固废	一般固废	/	0.3	0.3	2	0.1	由废品公司回收利用	由废品公司回收利用
空油桶	固态	/	HW08/900-249-08*	4	2	8	2	厂家回收	厂家回收
生活垃圾	固态	一般固废	/	45	46	0	15	由环卫部门清运	由环卫部门清运

*若日后按照危废处置，则按照此代码

6、污染物排放总量核算

根据《浙江省工业污染防治“十三五”规划》（浙环发[2016]46号），“十三五”期间纳入排放总量控制的污染物为 COD、NH₃-N、二氧化硫、氮氧化物、VOCs、总铬、总镍。

本项目全厂排放量核算见表 7-10。

表 7-10 项目大气污染物总量控制数据一览表

种类	污染物①	排放速率 (kg/h)	日运行时间 (h)	年运行时间 (天)	总量控制指标 (t)	实际排放量 (t/a)
废气	烟粉尘	0.0555	16	300	1.071	0.2662
	二氧化硫	0.019	16	300	2.25	0.0912
	氮氧化物	0.304	16	300	10.515	1.4592

①排放总量=排放速率 (kg/h) *日运行时间 (h) *年运行时间 (天) /1000

本项目纳入排放总量控制的各类污染物总量能符合环评建议的总量控制要求。

八、验收监测结论

1、污染物排放监测结果

1.1 地表水监测结论

监测结果表明：本项目附近地表水中pH值范围、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类浓度均能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准，悬浮物浓度接近正常地表水。

1.2 废气监测结论

监测结果表明：项目锅炉有组织排放的燃烧废气中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度能达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表3燃气特别排放限值要求。

厂界无组织废气中的颗粒物最高浓度能达到《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)水泥制品生产大气污染物中无组织排放监控浓度限值要求。

1.3 噪声监测结论

监测结果表明：本项目厂界东侧、南侧、西侧、北侧昼间、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求，敏感点能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准要求。

1.4 固(液)体废物调查结论

项目营运期间产生的切割坯体边角废料，经螺旋输送机送到切割机旁的废浆搅拌机中，加水制成废料浆，回用于生产；沉淀池污泥沥干后作为原料回用于生产。项目废包装袋和生活垃圾委托环卫部门清运，废零部件、废钢筋和废焊渣委托废品公司回收利用，一般固废符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定。

验收监测期间，危废仓库正常上锁，且地面无破损，油桶进出库均有台账记录。空油桶暂存于危废仓库，后由厂家回收，各环节符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其标准修改单(环境保护部公告2013年第36号)和《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)要求。

1.5 总量控制结论

本项目纳入排放总量控制各类污染物总量能符合环评建议的总量控制要求。

2、总结论

浙江祥盛新型墙材有限公司年产20万立方米加气混凝土砌块、10万立方米板材建设项目竣工环境保护验收在实施过程和试运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的相关要求，

根据现场勘查及两天监测数据分析结果，基本落实了环文件中要求的相关内容，验收监测结果表明各污染物排放指标均符合相应标准，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件，建议通过环保设施竣工验收。

3、其他需要说明的事项和建议要求

(1) 其他说明事项

本项目所在地目前无污水管网，生活污水经化粪池预处理后委托清运；天然气燃烧废气等污染物已按照环评要求设置排气筒高空排放；项目一般固废和危险废物的储存、处置能符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其标准修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)和《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)中相关要求。

目前审批的 3 台 4t/h 锅炉仅上 2 台在用，1 台备用锅炉未上，备用锅炉仅在 1#、2#锅炉检修时使用，故目前能达到审批的生产能力。

根据纳入排污许可管理的行业和管理类别表，企业属于“简化管理”行业，排污许可证已申报通过但暂未领证。

其他环保措施主要有通过对员工培训，强化员工的环保意识，开展文明生产，以及加强生产设备的的维修与保养，并建立运行台账，确保设备正常运行。

(2) 建议与要求

- ①平时加强设备的维修与保养，确保设备正常运行，避免产生不必要的噪声影响；
- ②规范固废收集场所，完善标识标牌；加强危废管理，完善危废台账。
- ③加强废气处理设施的运维，确保废气达标排放，按照排污许可证自行监测要求定期委托有资质单位进行监测。
- ④建立健全各项企业环保管理规章制度和岗位责任制，建立企业环保台账。加强职工环境安全生产知识教育，落实环境安全生产责任制和污染治理设施维护保养制度，完善风险防范措施。
- ⑤待排污许可证领取后，企业方可进入正式生产。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号：

验收类别：验收报告表

审批经办人：

建设项目名称	年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目			建设地点	浙江省丽水市青田县东源镇平桥村公路 17 号					
建设单位	浙江祥盛新型墙材有限公司			邮政编码	323900		电话	13305883333		
行业类别	C303 砖瓦、石材等建筑材料制造			项目性质	新建					
建设内容及规模	年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材			建设项目开工日期			2020 年 8 月			
				投入试运行日期			2021 年 8 月			
报告书（表）审批部门	青田县环境保护局			文号	编号: 2020-010		时间	2020 年 7 月 3 日		
补充报告书审批部门	/			/	/		/	/		
报告书（表）编制单位	丽水市环科环保咨询有限公司			投资总概算		10050 万元				
环保设施设计单位	/			环保投资总概算		100 万元		比例	1%	
环保设施施工单位	/			实际总投资		10055 万元				
环保设施监测单位	浙江齐鑫环境检测有限公司			环保投资		120 万元		比例	1.2%	
废水治理	废气治理		噪声治理		其它（固废，垃圾存放点）					
35 万元	60 万元		10 万元		15 万元					

污染控制指标

控制项目	原有排放量	新建部分产生量	新建部分处理削减量	以新带老削减量	排放增减量	排放总量	允许排放量	区域削减量	处理前浓度	纳管排放浓度	允许纳管排放浓度
废水											
化学需氧量											
氨氮											
废气											
颗粒物						0.2662	1.071				
二氧化硫						0.0912	2.25				
氮氧化物						1.4592	10.515				
VOCs											
固废											

注：括号外为本项目建成后，全厂排放量；括号内为本项目排放量。单位：mg/m³（废气浓度），mg/L（废水浓度），t（排放量）

附件 1：项目所在地示意图



附件 3：项目备案通知书

浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目环境影响评价文件备案通知书

编号：2020-010

浙江祥盛新型墙材有限公司：

你单位于 2020 年 7 月 3 日提交的备案申请、《浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目环境影响登记表》、项目环境影响评价文件备案承诺书、信息公开情况说明等材料收悉，经形式审查，同意备案。

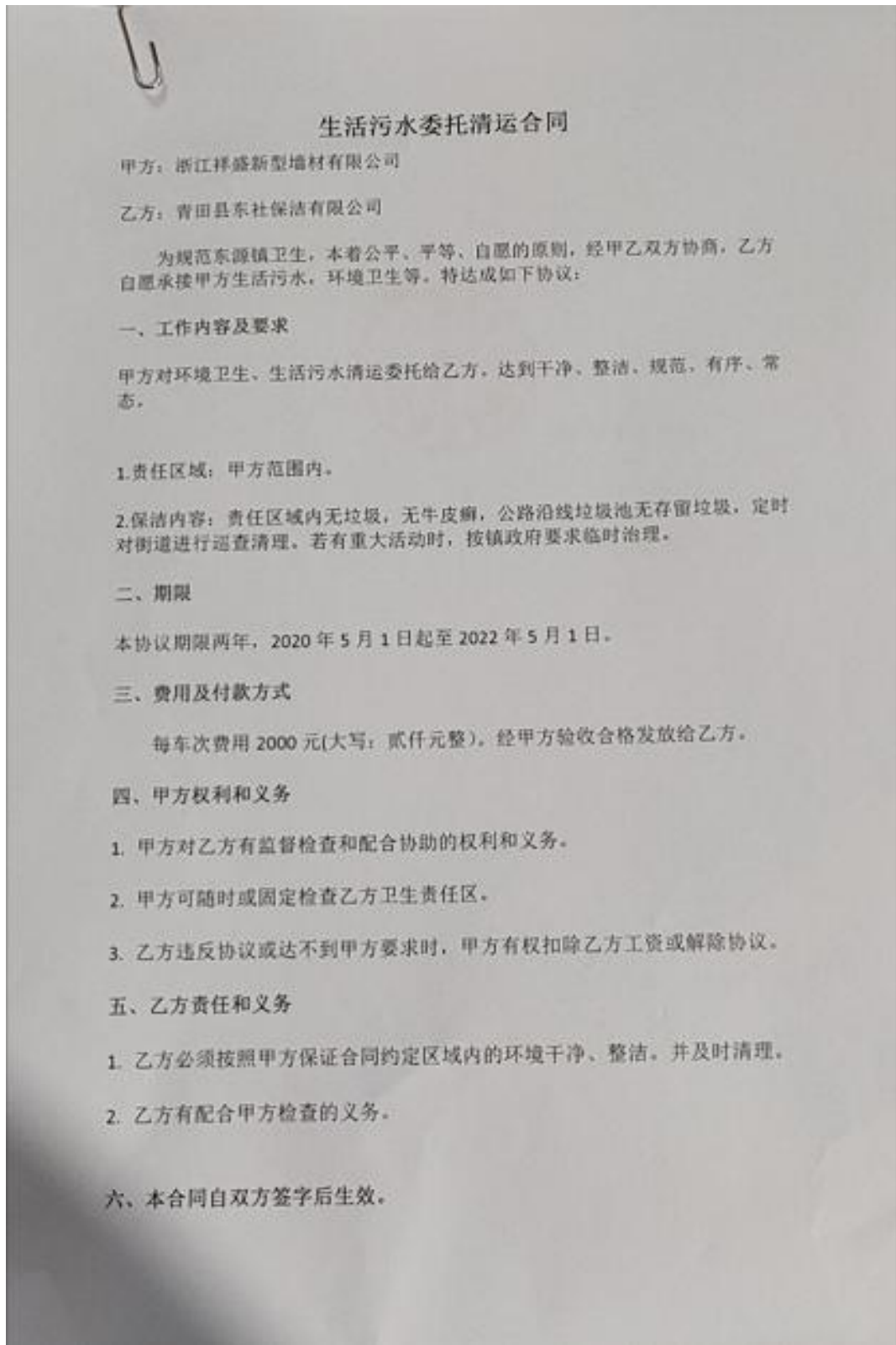
建设项目在投入生产或者使用前，请你单位对照环评及承诺备案的要求，按照国家环保有关法律法规之规定，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并向社会公开验收报告（国家规定需要保密的情形除外）。



附件 4：营业执照



附件 6：生活废水清运协议



七、本合同一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方：浙江祥盛新型墙材有限公司

乙方：青田县东社保洁有限公司



2020年4月25日

浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目竣工环境保护验收

现场检查意见

2022 年 3 月 26 日，建设单位浙江祥盛新型墙材有限公司邀请相关单位人员及专家组成验收工作组（名单附后），根据浙江齐鑫环境检测有限公司编制的《浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目竣工环境保护验收监测表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响登记表和备案文件等要求对本项目环境保护设施进行验收，与会代表进行了现场检查，经认真讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江祥盛新型墙材有限公司注册成立于 2019 年 5 月，是一家专业从事混凝土砌块、板材生产和销售的企业。公司看好市场发展前景，通过投资 10055 万元，拍卖得到东源镇平桥工业园区一号地块（现“浙江省丽水市青田县东源镇平桥村公路 17 号”），占地 42.22 亩，于拍卖所在地新建厂房并开展年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目。项目主要购置球磨机、浇注搅拌机、全自动切割机组、天然气燃气锅炉等生产设备，采用计量、浇注、预养、蒸养等工艺，现形成年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材的生产能力。项目其东侧为平桥溪和空

地；南侧为运输道路，隔路为平桥溪；西侧为民房；北侧为 205 县道，隔路为山地。项目周边敏感点为西侧紧邻民房（厂区西侧主要为企业办公区和仓库）。

企业全厂劳动定员约 60 人，两班制生产，年工作 300 天，目前员工宿舍安置在厂区周边农居户民房内，吃饭自行解决。待办公宿舍楼建设完成则在厂区内住宿。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年在青田县经济商务局登记备案（项目代码 2020-331121-30-03-115094），2020 年 6 月，企业委托丽水市环科环保咨询有限公司编制了《浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目环境影响登记表》，并于 2020 年 7 月 3 日取得了青田县环境保护局（现“丽水市生态环境局青田分局”）对该项目的备案通知书（编号：2020-010）。

企业现已完成设备安装，调试。

（三）投资情况

项目总投资 10055 万元，其中环保投资 120 万元，占总投资的 1.2%。

（四）验收范围

本项目验收范围为浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目验收。

二、工程变动情况

根据现场踏勘情况和验收监测报告表，项目的性质、地点、生产工艺、主要生产设备等与环评基本一致。无重大变动。项目变动情况如下：

生产设备变动情况：项目原设计 3 台 4t/h 锅炉（两用一备），现实际 2 台在用锅炉已建成，备用锅炉待建设；项目原设计建设 60m³ 气站，现实际 50m³ 气站即可满足生产需求。

三、环境保护设施建设情况

1. 废水：项目建筑顶部雨水和周边雨水部分回用，不可回用部分随雨水明管、明沟进入平桥溪；厂区内不进行车辆冲洗，故本项目产生的废水主要为生活污水、设备清洗废水、地面冲洗水、蒸养废水和锅炉废水。

（1）生活污水

项目劳动定员 60 人，年生活废水约产生 640t。生活污水经化粪池预处理后委托青田县东社保洁有限公司清运。远期待周边市政污水管网开通后，项目生活污水处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中标准限值，废水纳入污水管网，由青田县中部组团污水处理厂处理。

（6）设备清洗废水

项目球磨机、搅拌浇注机等设备在暂时停止生产时必须冲洗干净，以防止机内浆料结块，冲洗废水产生量为 14.4t/d（4320t/a）。该废水引入收集沉淀池沉淀后回用于生产。

（7）地面冲洗水

企业厂外道路不进行冲洗，仅对作业区地面进行冲洗，冲洗频率为每天一次，年用水量为 4000t/a，年排水量为 2800t/a。该路废水进入车间内收集沉淀池沉淀后循环使用。

(8) 蒸养废水

混凝土砌块插钎后模具用输送链推入预养室进行发气预养，室温为40~50℃，预养时间为2-2.5小时。蒸养采用燃气锅炉提供热水蒸汽进行蒸养，故蒸养结束后会有冷凝水产生，产生量约为2万t/a，该废水收集后回用于产品生产中。

(9) 锅炉废水

项目需要向锅炉内投入一定数量的软水剂，使锅炉给水中的结垢物质转变为泥垢，然后通过锅炉排污将沉渣排出锅炉，从而达到减缓或防止水垢结生的目的。锅内水处理产生的工业废水量为3697.5t/a。该类废水收集后回用于生产。

2. 废气：项目营运期间产生的废气主要为原料装卸过程产生的粉尘；石灰、水泥仓筒库顶呼吸孔产生的粉尘；散装水泥、石灰运输车放空口产生的粉尘、网片焊接产生的焊接烟尘、汽车尾气、原料堆场产生的粉尘、天然气燃烧产生的废气等。装卸粉尘、堆场扬尘和汽车尾气

项目外购的发气剂在拆包的过程中会有少量粉尘产生。因发气剂堆放于室内拆包也将于室内进行，且发气剂密度较大，拆包过程中产生的少量粉尘将于拆包区域一定距离内进行沉降，定期清扫即可。同时，项目于沙等原料均较湿润，且室内堆放，且对原料堆场进行喷雾抑尘，通过控制运输车辆车速等措施，少量装卸粉尘和堆场扬尘以无组织形式排放。

厂内运输车辆约200辆/天，车辆均在厂区内限行，尾气以无组织形式排放。

(2) 石灰、水泥仓筒库顶呼吸孔产生的粉尘

项目对筒库顶部呼吸孔安装振动除尘器（两筒库共用一个，共两个），呼吸孔粉尘经除尘后尾气通过库顶部 15m 高空排放。

（3）散装水泥、石灰运输车放空口产生的粉尘

散装石灰、水泥运输车放空口在抽料时有粉尘产生。企业在罐车放空口套布袋来减少粉尘排放，少量粉尘外逸以无组织形式排放。

（4）网片焊接产生的焊接烟尘

本项目生产采用的是无铅焊条，年用量为 0.6t。焊接工序需要无铅焊条作为焊剂，将产生电焊烟尘，由于烟尘产生量较少，均以无组织形式排放。

（5）天然气燃烧废气

本项目使用 2 台 4t/h 的燃气锅炉，燃烧天然气产生蒸汽供蒸养工序使用。天然气燃烧废气通过一根 12m 高排气筒高空排放。

（6）LNG 气化站废气

本项目厂区内的气化站管道、设备全部密闭，正常运行过程不会排放天然气。但是，在气源站进行检修时须对设备及管道内天然气进行放空，属于无组织排放。

3. 噪声：本项目噪声源主要产生于球磨机、切断机和各类泵阀等的运行，噪声强度一般在 70~85dB（A）之间；企业主要通过以下措施来减少噪声排放：生产机械选购先进的低噪设备，对高噪设备安装减震器，车间内合理布局，对员工进行上岗培训，夜间不运输。

4. 固废：本项目营运期间产生的切割坯体边角废料，经螺旋输送机送到切割机旁的废浆搅拌机中，加水制成废料浆，回用于生产；沉淀池污泥

沥干后作为原料回用于生产。则产生的固体废弃物主要为废包装袋、废零部件、废油桶、废钢筋、废焊渣、废水处理污泥和生活垃圾等。

(7) 废包装袋：主要为发气剂等原料产生的废包装袋，产生量约为0.6t/a，由环卫部门定期清运。

(8) 废零部件：搅拌主机等需要定期对搅拌叶片等易损件进行更换，年产生废品约1t/a，由废品公司回收利用。

(9) 废钢筋：钢筋在切断的过程中会有废钢筋产生，产生量约为1.8t/a，由废品公司回收利用。

(10) 废焊渣：钢筋在焊接的过程中会有废焊渣产生，产生约为0.1t/a，由废品公司回收利用。

(11) 空油桶：项目生产使用的脱模油采用170L的铁桶盛装，空桶由生产厂家回收，年产生量约为2t/a，暂存于厂区过程按照危废管理。若日后按照危废处置，则代码为HW08/900-249-08。

(12) 生活垃圾：生活垃圾主要来自于职工生活，主要成分为塑料袋、纸、餐余垃圾等，生活垃圾产生量为15t/a。

项目设置1个危废仓库用于空桶存放。空桶进出库均做好相应台账，仓库粘贴了相应标识。

四、环境保护设施调试效果及工程建设对环境的影响

根据建设项目竣工环境保护验收监测报告表，项目监测期间环境保护设施调试效果如下：

地表水监测结论

监测结果表明：本项目附近地表水中pH值范围、化学需氧量、五日生

化需氧量、氨氮、总磷、石油类浓度均能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准，悬浮物浓度接近正常地表水。

2、废气监测结论

监测结果表明：项目锅炉有组织排放的燃烧废气中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度能达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表3燃气特别排放限值要求。

厂界无组织废气中的颗粒物最高浓度能达到《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）水泥制品生产大气污染物中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声监测结论

监测结果表明：本项目厂界东侧、南侧、西侧、北侧昼间、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，敏感点能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。

4、固（液）体废物调查结论

项目营运期间产生的切割坯体边角废料，经螺旋输送机送到切割机旁的废浆搅拌机中，加水制成废料浆，回用于生产；沉淀池污泥沥干后作为原料回用于生产。项目废包装袋和生活垃圾委托环卫部门清运，废零部件、废钢筋和废焊渣委托废品公司回收利用，一般固废符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。

验收监测期间，危废仓库正常上锁，且地面无破损，油桶进出库均有台账记录。空油桶暂存于危废仓库，后由厂家回收，各环节符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其标准修改单(环境保护部公告

2013 年第 36 号)和《危险废物收集、贮存、运输技术规范)(HJ2025-2012)要求。

5、总量控制

根据总量核算，本项目总量控制指标符合环评批复中总量指标建议值，符合总量控制。

五、验收现场检查结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)，浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目环保手续齐全。根据《浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目竣工环境保护验收监测表》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业基本落实了“环评文件”的相关要求。验收组同意通过建设项目竣工环保验收，并按要求公示验收情况。

六、后续要求

1、进一步完善项目环保设施竣工验收相关资料。对照项目“环评文件”、“审批文件”，复核项目建成投入运行后的实际生产规模、主要设备、原辅材料、配套环保设施建设情况等相关信息，并作比较分析；完善项目竣工《环保验收监测表》，充实相关核实、调查、监测信息。

2、进一步完善环保管理制度，强化企业环保管理和环保设施运行管理，规范操作规程，完善各种环保台帐，确保各项污染物达标排放；加强厂区、车间环境管理。

3、加强破碎工序粉尘抑尘措施。

4、规范固体废物管理工作。规范各类固废暂存场所，做好防渗漏工作，

完善标志标识，严格按照规定程序管理、转移、处置。

七、验收人员信息

验收人员信息见附件“浙江祥盛新型墙材有限公司年产 20 万立方米加气混凝土砌块、10 万立方米板材建设项目竣工环境保护验收会议签到单”。

浙江祥盛新型墙材有限公司验收工作组

2022 年 3 月 26 日

工作组签到单

浙江祥盛新型墙材有限公司
 年产20万立方米加气混凝土砌块、10万立方米板材建设项目
 竣工环保验收签到单

会议地点：

时间：2022年3月6日

序号	姓名	单位	身份证号码	联系电话	备注
1	李之繁	祥盛	42112319710829281X	13858872317	验收组组长(业主)
2	刘欢	环科	429005199210125688	19858375625	环评单位
3					环保设施单位
4	叶之石	浙江祥盛新型墙材有限公司	332501198106135113	18057889973	验收检测单位
5	楼俊怡	浙江环科	332526197412084310	13905780896	专家
6	沈伟军	浙江环科	332521197410101212	13905820333	专家
7	李国平	浙江环科	330702197109126944	18605781597	专家
8	蒋其	浙江环科	3325211992101060425	18305886874	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					